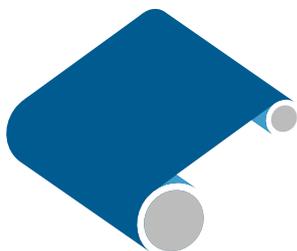
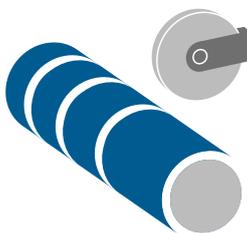


EQUIPO PARA EFECTIVA CONVERSIÓN DE LÁMINAS

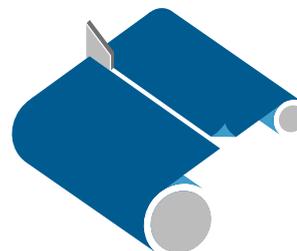
REBOBINADO



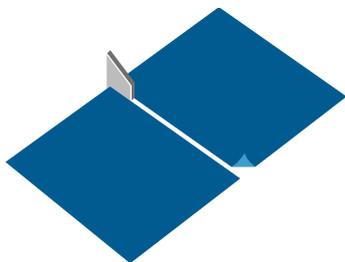
GUILLOTINADO



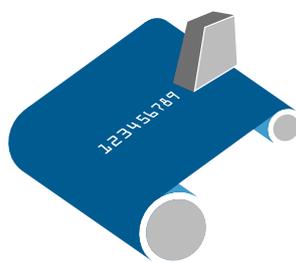
CORTE



LAMINADO



MARCADO



ALMACENAJE





LA AUTOMATIZACIÓN DE ACUERDO CON SUS NECESIDADES INDIVIDUALES

En la logística del cine, los caminos desde el área de almacenamiento de rollos, parcialmente utilizados y el camino a la máquina rebobinadora (y viceversa) implican un considerable aumento del costo del producto. Debido a la gran variedad de tipos de película, es casi imposible para acomodar todos los rollos respectivos en filas compactas en sus estantes. Incluso si se clasifica con la ayuda de corredores alta velocidad, quedan tiempos, que ciertamente no ayuda a generar valor agregado.

Para automatizar esta recuperación y proceso de transporte, NEPATA GmbH ha desarrollado un sistema automático de almacenamiento de rollos. Con él, los rollos se almacenan en bloque en un almacén extremadamente compacto, ordenados en ciertas áreas de acuerdo al diámetro y almacenado verticalmente de las bobinas. Un brazo robótico recoge la bobina desde arriba y los transporta a una zona de entrega, normalmente en forma de carros de descarga. Los rollos requeridos para su correspondiente corte se posicionan entonces en los carros individuales o combinados (en caso de

pequeños trabajos que requieran unos pocos rollos). De donde serán recogidos posteriormente por el brazo mecánico para su nuevo almacenamiento.

El software suministrado integrado completamente con el ya conocido NEPATA ConvertPlus2, asegura que en las colas de producción la recogida de los rollos de vinilo se inicien en una etapa previa. Naturalmente, el software optimiza el almacenamiento y localizaciones de los vinilos más frecuentemente usadas para reducir las distancias de recojida y devolución.

El sistema de almacenamiento automático también notifica al usuario cada vez que un nuevo rollo se necesita, que también se puede depositar en un estación de entrega.

El sistema de almacenamiento automático puede ser personalizado con respecto al tamaño y el alcance con el fin de adaptarse idealmente a los requisitos del cliente. Otros parámetros configurables incluyen la relación de aspecto, máxima altura del rollo, capacidad total y distribución según rangos del del diámetro individual.



- ✓ Eliminación de las rutas de recogida y devolución en caso de almacenamiento manual de rollos
- ✓ Almacenamiento muy compacto de rollos ordenados según los diámetros
- ✓ Selección de almacenamiento caótico de acuerdo con el principio del corredor de alta velocidad
- ✓ Alta capacidad para el sistema automático de almacenamiento y recuperación de rollos
- ✓ La adición de nuevos rollos es controlado por el software
- ✓ El alcance y la capacidad de todo el sistema es de libre elección
- ✓ Manipulación de material sin tocar también sin caja
- ✓ Facilita la manipulación operacional para el personal del almacén
- ✓ Control total sobre las existencias y lugares de almacenamiento en tiempo real, no más rollos en el malos lugares de almacenamiento, etc.

**SOLUCIÓN PARA
LOS PEQUEÑOS ALMACENES CON ROBOT
INDUSTRIAL**

En la configuración de ejemplo, unos 830 rollos puede ser almacenado en un área de 60 metros cuadrados de superficie (incluyendo grúa y estaciones de entrega). Esto es mucho más compacto que una estantería con idéntico tamaño y con alcance normal para la altura permitiría.



SISTEMA DE ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO DE VINILO

Las dos configuraciones enumeradas aquí están pensadas como una referencia, pero podemos personalizar la configuración para sus necesidades en cuanto al número de lugares de almacenamiento, distribución de los diámetros, tiempos de ciclo, tipo de integración del proceso con su ERP y Convert- Plus2, etc.

Estaríamos encantados de preparar un presupuesto individual para ti. Por favor, póngase en contacto con nosotros:

Dipl. Ing. Fabian Franke - CEO

fabian.franke@nepata.de, fon: +49 (0) 8442 95840-21



EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN CON ROBOT INDUSTRIAL

Diámetro del núcleo.....3" (75mm - 77mm)
 Peso máx. del rollo.....30kg
 Anchura máx. del rollo 1.650mm
 Anchura mín. del rollo 500mm
 Diámetro máx. del rollo 205mm
 Controladores Kuka KR180 PA
 Transmisión..... Motores de engranajes en 4 ejes
 SPSSiemens Simotion D425
 Equipo de seguridadEsgrima y escáner láser
 Longitud total7,5m
 Anchura total7,5m
 Altura total 5m
 Capacidad de rolloØ 17cm: 300 rollos
Ø 14cm: 210 rollos
Ø 11cm: 320 rollos
 Capacidad total..... 830 rollos
 Capacidad del robot 120 bobina por hora
 Área de traspaso..... 3 carros con 10 rollos
 Vida del sistema > 15 años



EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN CON EL ROBOT DE PÓRTICO

Diámetro del núcleo.....3" (75mm - 77mm)
 Peso máx. del rollo.....30kg
 Anchura máx. del rollo 1.650mm
 Anchura mín. del rollo 500mm
 Diámetro máx. del rollo 205mm
 ControladoresSiemens SINAMICS S120 Servo
 Transmisión..... Toothbelts
 SPSSiemens Simotion D425
 Equipo de seguridadEsgrima y escáner láser
 Longitud total14,5m
 Anchura total 8m
 Altura total5,3m
 Capacidad de rolloØ 17cm: 1.200 rollos
Ø 14cm: 575 rollos
Ø 11cm: 575 rollos
 Capacidad total..... 2.350 rollos
 Capacidad del robot 120 cycles per hour
 Área de traspaso..... 7 carros con 10 rollos
 Vida del sistema > 15 años



**SOLUCIÓN PARA GRANDES ALMACENES
CON EL ROBOT DE PÓRTICO**

En la configuración de ejemplo, unos 2.300 rollos puede almacenarse en una superficie bruta de 116 metros cuadrados (incluyendo grúa y estaciones de entrega). Esta es de lejos la instalación más compacta que una instalación de estantes con idéntica superficie bruta y la altura de agarre normal, podría permitir.

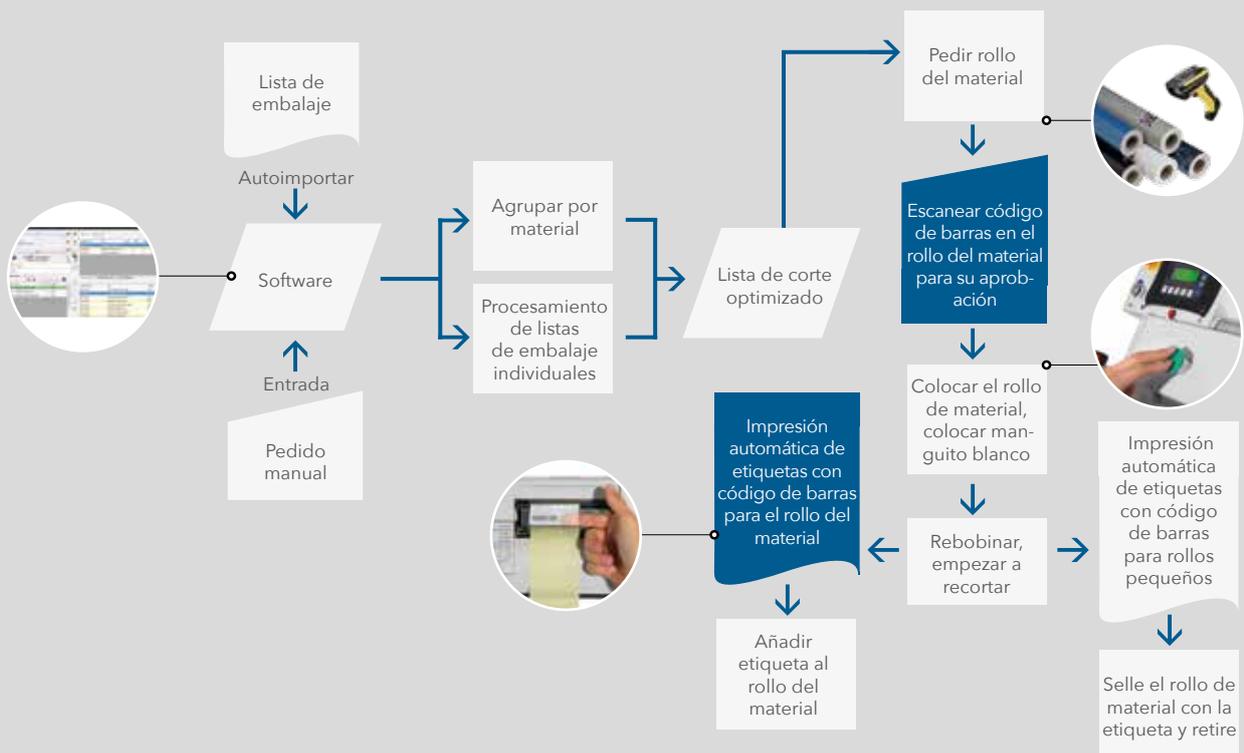
LA SOLUCIÓN IDEAL PARA LA CONVERSIÓN DE LÁMINAS

NEPATA GmbH se especializa en el desarrollo de máquinas y software para apoyar en la conversión y el recorte de trabajos con materiales de vinilo, y ofrece una amplia gama de máquinas de rebobinado, corte y recorte hechas en Alemania para cualquier aplicación de tecnología publicitaria. Con su sistema de rebobinado altamente eficiente para materiales tipo vinilo, las máquinas cumplen con los requisitos de la última tecnología y se utilizan exitosamente en todo el mundo.

Los procesos de corte necesarios a lo largo de la cadena de suministro, desde los fabricantes hasta los proveedores de servicios en la industria de la tecnología publicitaria, son tanto una carga como una oportunidad para los proveedores, ya que sólo aquellos que consiguen producir cortes de material de precisión sin altos costes de mano de obra pueden ofrecer a sus clientes una amplia gama de materiales con plazos de entrega rápidos y precios competitivos, al tiempo que

evitan el desperdicio y las pérdidas. La alta eficiencia del sistema de rebobinado de los medios de vinilo que ofrecen las máquinas de la serie UA, para las que está pendiente una patente europea, queda demostrada tanto por la automatización de los procesos de conversión/transformación como por el importante ahorro de tiempo. La mayor precisión en comparación con otros procesos minimiza la pérdida y el desperdicio de material.

MODO ROLLO



NUESTRAS VENTAJAS

- ✓ Se acabaron los desperdicios y los cortocircuitos debido a una transformación imprecisa.
- ✓ No más reclamos de clientes debido a rollos cortos
- ✓ No más errores de envío, devoluciones, reembolsos
- ✓ No más molestias
- ✓ Mayor productividad, eficiencia, mejor ergonomía y seguridad
- ✓ Demandas exitosas contra el fabricante debido a que el lote no tiene seguimiento
- ✓ Ahorro de tiempo del 40% y más en comparación con los equipos de transformación simples
- ✓ Más ganancias gracias a la reducción de desperdicios de material y a la reducción de envíos de reemplazo a los clientes por rollos cortos y defectuosos.
- ✓ Fácil inventario de las etiquetas de códigos de barras con longitudes de rollos en todos los rollos

MERCANCÍA EXISTENTE / INVENTARIO



MODO HOJA



* en comparación con los dispositivos simples

EL NUEVO NIVEL EN LA INDUSTRIA PARA LA CONVERSIÓN DE LÁMINAS

Los distribuidores más exitosos del mundo de vinilo utilizan equipos de conversión NEPATA

Control de producción mediante Touch PC y el software ConvertPlus2

Acoplamiento de eje neumático para el rebobinado y el corte sin vibraciones

Unidad de corte longitudinal con sistema de medición digital, lubricación de almohadillas integrada y láser de línea

Ancho de material de hasta 1900mm

Amplio equipamiento de seguridad



UA1650 ADWS

Almacenamiento mediante etiquetas con código de barras

Alta precisión de rebobinado <math>< 1\text{mm/m}</math>

Algunos materiales que nuestras máquinas pueden procesar:

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| ✓ Vinilos autoadhesivos | ✓ Vinilos flex | ✓ Papel (fotográfico) |
| ✓ Vinilos sandblast | ✓ Vinilos flock | ✓ Papel tapiz |
| ✓ Vinilo de enmascaramiento | ✓ Malla | ✓ Vinilos reflectores |
| ✓ Vinilo magnético | ✓ Anuncios | ✓ Medios de impresión digital |
| ✓ Vinilos para rotular automóviles | ✓ Vinilo para tinto de cristales | |

HECHOS Y DATOS	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Controlador digital interno	✓	✓	✓	•
Interfaz de ConvertPlus2	✓	✓	✓	•
Eje pivotante ergonómico	•	•	✓	✓
Acoplamiento neumático de ejes	•	•	✓	✓
Corte transversal automático	✓	✓	✓	•
Modo FastCut para un corte de hojas más rápido mediante ConvertPlus2	✓	✓	✓	•
Bobinado sin núcleo con un diámetro interior de aprox. 50 mm	Opcional	•	•	•
Modo de empalme para empalmar rollos	Opcional	•	✓	•
Unidad de corte longitudinal con doble unidad de medición digital	•	•	✓	✓
Lubricación de almohadilla para cuchilla de corte	•	•	Opcional	Opcional
Láser de línea para cuchilla de corte	•	•	Opcional	Opcional
Alta precisión de rebobinado de <1 mm/m	✓	✓	✓	•
Velocidad de rebobinado de hasta 1,5 m/s	✓	✓	✓	•
Software ConvertPlus2 para el etiquetado de rollos y el control del flujo de material	✓	✓	✓	✓
Amplio equipamiento de seguridad	✓	✓	✓	✓

UA 770

Rebobinado y corte preciso hasta una anchura de 770 mm

La máquina rebobinadora y cortadora UA770 fue desarrollada específicamente para el procesamiento de vinilos flock y flex, así como una variedad de otros materiales hasta un ancho de 770mm. A menudo se utiliza en centros logísticos de venta al por menor y de venta al por mayor para vinilos de acabado textil. La UA770 mide de forma fiable, precisa y rápida rollos de vinilo con un diámetro máximo de 400 mm, mientras que corta rollos cortos exactos con un diámetro de hasta 280 mm y hojas de los respectivos rollos madre. En combinación con el software de control ConvertPlus2, las etiquetas de códigos de barras individuales que contienen la longitud del vinilo, los datos del producto y mucha

más información pueden, si es necesario, adjuntarse tanto a los rollos madre como a los del rollos del cliente. Utilizando esta etiqueta de código de barras, los vinilos pueden ser escaneados antes de procesar el trabajo de rebobinado, verificando así los datos del producto e importando la longitud residual del rollo en el sistema. Esto previene eficazmente muchos errores en el proceso de rebobinado. ConvertPlus2 es compatible con varios métodos de lectura en la conversión de trabajos, por ejemplo, escaneando los códigos de barras respectivos en las notas de picking o incluso mediante la importación totalmente automatizada de los datos electrónicos del trabajo.

Los ejes de un solo lado de la UA770 permiten que los rollos de vinilo y los núcleos de papel se monten de forma rápida y segura. Los vinilos mismos se tensan con palancas de tensión simples operadas por el usuario, o neumáticamente por el control interno de la máquina.

El modo de empalme opcional permite el empalme profesional de vinilos controlado por el software ConvertPlus2. Con la función FastCut, el tiempo de proceso puede reducirse con el corte de hojas a través de ConvertPlus2. Un innovador eje de expansión con un diámetro interior de aprox. 50 mm también se puede utilizar para el bobinado sin núcleo.



- ✓ **Velocidad de rebobinado de hasta 1 m/s**
- ✓ **Rebobinado y recorte de hasta 770 mm de ancho**
- ✓ **Funcionamiento a través del software ConvertPlus2, incluyendo etiquetas con código de barras para rollos cortos y rollos madre**
- ✓ **Alta precisión de rebobinado de 1mm/m**
- ✓ **Eje lateral individual para un montaje rápido**
- ✓ **Modo de empalme para empalmar rollos (opcional)**
- ✓ **FastCut para un corte rápido de hojas (con ConvertPlus2)**
- ✓ **Bobinado sin núcleo con un diámetro interior de 50 mm aprox. (opcional)**



DATOS TÉCNICOS DE LA UA770



Ancho máx. del material	770 mm
Velocidad máx. de rebobinado	1 m/s
Diámetro máx. del rollo de rebobinado...	280 mm
Diámetro máx. del rollo de desenrollado	400 mm
Diámetro del manguito.....	3" (2" opcional)
Precisión de recorte.....	< 1 mm/m*
Precisión de medición.....	< 2 mm/m*
Grosor máx. del material.....	1 mm*
Peso máx. del rollo.....	25 kg
Suministro de energía	Tensión CA 230V/50Hz - 60Hz
Potencia de entrada.....	400 W
Entorno de trabajo	+ 5°C hasta + 35°C
Dimensiones (a x f x a)	1608 mm x 535 mm x 1425 mm
Peso	280 kg

* Depende del material utilizado.
Con mucho gusto le informaremos.



DATOS TÉCNICOS DE LA UA1650



Ancho máx. del material	1650 mm
Velocidad máx. de rebobinado	1,5 m/s
Diámetro máx. del rollo de rebobinado...	280 mm
Diámetro máx. del rollo de desenrollado	400 mm
Diámetro del manguito.....	3" (2" opcional)
Precisión de recorte.....	<1 mm/m*
Precisión de medición.....	<2 mm/m*
Grosor máx. del material.....	1 mm*
Peso máx. del rollo.....	50 kg
Suministro de energía	Tensión CA 230V/50Hz - 60Hz
Potencia de entrada.....	1500 W
Entorno de trabajo	+ 5°C hasta + 35°C
Dimensiones (a x f x a)	1468 mm x 535 mm x 2645 mm
Peso	470 kg

* Depende del material utilizado.
Con mucho gusto le informaremos.

UA 1650

Rebobinado y recorte preciso hasta una anchura de 1650 mm

La máquina bobinadora y de recorte UA1650, altamente eficiente, es absolutamente imprescindible para los fabricantes y distribuidores de láminas y vinilos, que se dedican diariamente al rebobinado y acabado de medios de impresión digital, vinilos autoadhesivos, rotulado de automóviles y vinilos para cristales, o vinilos flex y flock más estrechos. A diferencia de su „hermana pequeña“, la UA770, la UA1650 ofrece una anchura de trabajo máxima de 1650 mm. La UA1650 garantiza un desperdicio mínimo de material en comparación con los procesos manuales. Ofrece una alta precisión en rebobinado y recorte de vinilo con una

precisión superior a 1 mm por metro. Además de la unidad de control interna, la medición de longitud, el rebobinado y toda la producción, la unidad de control puede funcionar opcionalmente a través de una PC táctil con el software ConvertPlus2. Esto también permite la impresión automática de etiquetas, incluyendo códigos de barras para rollos cortos y rollos madre, para una administración profesional del inventario y la minimización absoluta de los errores de conversión y de embalaje.

El diámetro del manguito es de 3", 2" están disponibles como opción. El diámetro máximo de los rollos

madre es de 400 mm, los rollos cortos se pueden enrollar hasta un diámetro de 280 mm. La velocidad máxima de rebobinado es de 1,5 m/s, el peso máximo del rollo es de 50 kg. Para la distribución de láminas y vinilos, la máquina bobinadora y recortadora UA1650 se caracteriza por su impresionante productividad y eficiencia, así como por sus amplias características de seguridad.

Con la función FastCut, el tiempo de proceso puede reducir con el corte de hojas mediante ConvertPlus2.

- ✓ Velocidad de rebobinado de hasta 1,5 m/s
- ✓ Rebobinado y recorte de hasta 1650 mm de ancho
- ✓ Funcionamiento a través del software ConvertPlus2, incluyendo etiquetas con código de barras para rollos cortos y rollos madre
- ✓ Tensado neumático automático
- ✓ Alta precisión de rebobinado de <1mm/m

- ✓ Ejes de expansión ajustables para un montaje rápido
- ✓ FastCut para un corte rápido de hojas (con ConvertPlus2)



UA 1650 ADWS

Centro de conversión de precisión para rebobinar, recortar y guillotinar

La UA1650 ADWS es la solución de conversión más precisa y completa de NEPATA GmbH y un sistema establecido a nivel mundial para el comercio de vinilo, así como para la producción de vinilos y cintas. Además del bobinado de alta precisión y el corte automático a medida, la UA1650 ADWS también permite el corte preciso de una gran variedad de materiales similares al vinilo de hasta 50 mm de ancho.

El eje pivotante continuo situado en la parte superior casi no requiere fuerza y es fácil de usar, mientras que el roscado y el desenroscado de los núcleos de cartón vacíos o de los rollos cortados finalizados se realiza en cuestión de segundos. La posición de tope ajustable del eje pivotante facilita el trabajo er-

gonómico, incluso para los empleados más pequeños. Un acoplamiento neumático automático garantiza un bobinado y un corte sin vibraciones. La unidad de corte cuenta con una cuchilla circular giratoria que se puede bloquear, si es necesario. Está montada sobre un carrete axial de marcha suave y se puede posicionar fácilmente en dimensiones absolutas y relativas mediante dos pantallas digitales. El simple toque de un botón con la mano izquierda bloquea el carrete axial y tensa el rollo de vinilo, que ahora se puede cortar con la mano derecha.

Un láser de línea para indicar la posición de la cuchilla en el rollo del material está disponible como opción, así como un nuevo tipo de si-

stema de lubricación de la almohadilla que lubrica la cuchilla directamente y de forma económica, limpiando y frenando permanentemente la cuchilla. Este sistema da unos resultados de corte significativamente mejores con la mayoría de los materiales.

El desbobinador puede acomodar rollos de vinilo con un diámetro de hasta 400 mm. Se puede rebobinar y cortar un diámetro máximo de 280 mm en el eje superior. El ancho máximo de material para el bobinado es de 1650 mm, mientras que los rollos con un ancho de hasta 1900 mm pueden cargarse para su corte. Con la función Fast-Cut, el tiempo de proceso puede reducirse con el corte de hojas mediante ConvertPlus2.

- ✓ **Velocidad de rebobinado de hasta 1,5 m/s**
- ✓ **Rebobinado de hasta 1650 mm de ancho y corte de hasta 1900 mm**
- ✓ **Funcionamiento a través del software ConvertPlus2, incluyendo etiquetas con código de barras para rollos cortos y rollos madre**



- ✓ **Unidad guillotadora de fácil manejo con doble pantalla digital**
- ✓ **Alta precisión de rebobinado de <1mm/m**
- ✓ **Eje pivotante ajustable para una ergonomía perfecta**
- ✓ **Acoplamiento neumático para el rebobinado y el corte sin vibraciones**
- ✓ **Ancho mínimo de corte de sólo 50mm en el extremo izquierdo del vinilo**
- ✓ **FastCut para un rápido corte de hojas (con ConvertPlus2)**
- ✓ **Sistema de lubricación de almohadillas de cuchillas de corte (opcional)**
- ✓ **Láser de línea para cuchillas de corte (opcional)**



DATOS TÉCNICOS DE LA UA1650 ADWS



Anchura máx. de trabajo de rebobinado.....	1650mm
Diámetro máx. del rebobinado de rollo corto ...	280 mm
Diámetro máx. del rollo de desenrollado	400 mm
Velocidad máx. de rebobinado	1,5 m/s
Anchura máx. del trabajo de guillotinado.....	1900 mm
Diámetro máx. del rollo de guillotinado.....	280 mm
Diámetro del manguito.....	3" (2" opcional)
Anchura mín. de guillotinado en el extremo izquierdo.....	50 mm
Precisión de recorte.....	<1 mm/m*
Precisión de medición.....	<2 mm/m*
Grosor máx. del material.....	1 mm*
Peso máx. del rollo.....	50 kg
Suministro de energía	Tensión CA 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Potencia de entrada.....	1500 W
Entorno de trabajo	+ 5°C hasta + 35°C
Dimensiones (a × f × a)	1468 mm × 535 mm × 3145 mm
Peso	570 kg

* Depende del material utilizado.
Con mucho gusto le informaremos.



DATOS TÉCNICOS DE LA 1900 ADWS



Ancho máx. del material	1900 mm
Corte máx. del diámetro del rollo.....	280 mm
Diámetro del manguito.....	3" (2" opcional)
Anchura mín. de corte en el extremo izquierdo.....	50 mm
Precisión de recorte.....	<1 mm/m*
Peso máx. del rollo.....	50 kg
Suministro de energía	Tensión CA 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Potencia de entrada.....	1500W
Entorno de trabajo	+ 5°C hasta + 35°C
Dimensiones (a x f x a)	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Peso	490 kg

* Depende del material utilizado.
Con mucho gusto le informaremos.

1900 ADWS

Máquina guillotadora de precisión

La máquina guillotadora profesional 1900 ADWS ha sido desarrollada para el corte rápido y preciso de diferentes tipos de materiales. Se hizo especial hincapié en los excelentes bordes de corte de los vinilos autoadhesivos, los medios de impresión digital, vinilo flock, vinilo flex y otros materiales similares. Estos se pueden cortar en el borde izquierdo del vinilo en un ancho mínimo de hasta 50 mm.

El eje pivotante continuo casi no requiere fuerza y es fácil de usar, mientras que el roscado y el desenroscado de los núcleos de cartón vacíos o de los rollos cortados finalizados se realiza en cuestión de segundos. La posición de tope ajustable del eje pivotante facilita el trabajo ergonómico, incluso para los empleados más pequeños. Un acoplamiento neumático

automático garantiza un bobinado y un corte sin vibraciones. La 1900 ADWS dispone de una cuchilla circular giratoria que se puede bloquear, si es necesario. Está montada sobre un carrete axial de marcha suave y se puede posicionar fácilmente en dimensiones absolutas y relativas mediante dos pantallas digitales. El simple toque de un botón con la mano izquierda bloquea el carrete axial y tensa el rollo de vinilo, que ahora se puede cortar con la mano derecha.

Un láser de línea para indicar la posición de la cuchilla en el rollo de material está disponible como opción, así como un nuevo tipo de sistema de lubricación de las almohadillas que lubrica la cuchilla directa económicamente, limpiando y frenando permanentemente la cuchilla. Este sistema da unos resultados de corte si-

gnificativamente mejores con la mayoría de los materiales.

El eje de corte se tensa automáticamente mediante aire comprimido. Hay varios modos de corte disponibles, dependiendo del modo de operación deseado. La cuchilla puede, por ejemplo, bloquearse axialmente de forma permanente, mientras que los rollos de vinilo pueden cambiarse, o el vinilo permanece tenso, mientras que la cuchilla puede reposicionarse.

Se pueden cortar rollos de vinilo con un diámetro de hasta 280 mm. La 1900 ADWS puede procesar rollos con un ancho de hasta 1900mm. La máquina se maneja a través del controlador interno y puede complementarse con el software ConvertPlus2.

- ✓ Corte a medida hasta 1900mm
- ✓ Funcionamiento a través del software ConvertPlus2, incluyendo etiquetas con código de barras para rollos cortos y rollos madre
- ✓ Unidad de corte longitudinal de fácil manejo con doble pantalla digital
- ✓ Eje pivotante ajustable para una ergonomía perfecta
- ✓ Acoplamiento neumático para el rebobinado y el corte sin vibraciones
- ✓ Ancho mínimo de corte en el extremo izquierdo del vinilo de sólo 50mm

- ✓ Sistema de lubricación de almohadillas de cuchillas de corte (opcional)
- ✓ Láser de línea para cuchilla de corte (opcional)



ACCESORIOS



Sistema de lubricación para el cabezal de guillotina con humectación dirigida de la cuchilla.

Asegure la lubricación durante los procesos de corte para mejorar los resultados de corte, ¡pero sólo donde, cuando y en la medida en que lo desee y necesite! No hay nieblas de rocío que se extiendan por toda la habitación. ¡Diga adiós a las latas de spray de silicona costosas y perjudiciales para el medio ambiente! Lubricación en el lugar correcto y en la cantidad adecuada para un corte perfecto. Nuestro exclusivo sistema de lubricación de bridas aplica directamente aceite de silicona u otros lubricantes en ambos lados de la cuchilla de corte, ofreciendo así un efecto de limpieza añadido. Además, las bridas de fieltro con presión de contacto ajustable también pueden ejercer una fuerza de frenado significativa sobre la hoja de desplazamiento. En consecuencia, sus resultados de corte mejoran aún más. ¡También disponible como solución de readaptación para nuestros modelos ADW y ADWS!



Palanca extensible de corte

La palanca extensible de corte se puede extender fácilmente hasta casi el doble de la longitud para un mayor control sobre la inmersión de la cuchilla de corte, menos vibración y mejores resultados generales de corte.



Espigas de Sujeción y Ejes de Expansión de 2"

Adaptador de eje de expansión para tubos de cartón con medidor de diámetro interior de 2". Los ejes de expansión se pueden cambiar rápidamente, lo que permite un uso alternado con los elementos de 3" incluidos en el volumen de suministro estándar (también por separado para enrollar y desenrollar).



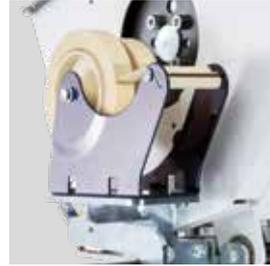
Almacenamiento de Documentos DIN A4

Almacenamiento de documentos para archivar recibos procesados u otros documentos. Soporte magnético para el panel frontal de una máquina UA.



Láser de línea para posición de corte

¡Corte exactamente en el lugar que usted elija! ¡Encuentre el borde correcto del vinilo más rápido que nunca! El nuevo láser de línea suministrado en el cabezal de corte de su máquina NEPATA ADW o ADWS le ahorra tiempo durante el corte, ayuda a evitar errores y permite una precisión aún mayor. El láser de línea muestra de forma fiable la posición exacta de la cuchilla de corte en cualquier superficie de vinilo o papel. Un cómodo interruptor en el cabezal de guillotina permite encender o apagar el láser en cualquier momento. ¡También disponible como solución de retroadaptación para nuestros modelos ADW y ADWS!



Dispensador Manual de Cinta con Base

Dispensador manual de cinta adhesiva para montaje en el soporte de la impresora o en el cabezal de guillotina de una máquina de la serie UA a través de un enchufe especial.



Dispensador Automático de Cinta para Soporte de la Impresora

Dispensador automático de cinta adhesiva para montaje en el soporte de la impresora de una máquina de la serie UA.



Arandela de Tope

Las arandelas de tope con diámetros máximos adecuados para el bobinado y desenrollado están disponibles para rollos con un diámetro especialmente grande. Las arandelas se enchufan simplemente en la parte superior de la espiga de sujeción y se pueden desmontar en cualquier momento. Hay disponibles variantes para espigas de sujeción de 2" y 3".



Juego de Rodillos de Transporte

Para facilitar el desplazamiento cómodo de una máquina de la serie UA, ofrecemos un juego de rodillos de transporte con casquillos correspondientes para su montaje en el cuerpo de la máquina.



Imanes de retención

Prácticos imanes de retención para fijar documentos, como notas de entrega, en el panel frontal de una máquina UA. Ayuda a mantener las manos libres para escanear y operar la máquina.



Software ConvertPlus2 con Interfaz/Sistema ERP

Software ConvertPlus2 para la integración de máquinas UA en su proceso logístico y en su sistema de administración de mercancías. El software tiene una interfaz de Importación Automática para leer las notas de entrega y los datos de los productos. Puede manejar la entrada de los lectores de códigos de barras y proporcionar etiquetas diseñadas a medida a través de una impresora de etiquetas. Es posible crear trabajos de corte manuales, procesar notas de entrega en secuencia u optimizar órdenes de fabricación sobre múltiples notas de entrega.

- ✓ **Control total de su proceso de transformación**
- ✓ **Cero errores debido a la coincidencia de pedidos con etiquetas de material**
- ✓ **Fácil integración con sistemas ERP unidireccionales o bidireccionales**
- ✓ **Administración de usuarios para el seguimiento de trabajos**
- ✓ **Archivos de registro para un seguimiento completo**
- ✓ **Seguimiento del número de lote desde el fabricante hasta el usuario final**
- ✓ **100% producto NEPATA - estamos encantados de personalizar ConvertPlus2 a sus necesidades específicas**

Periferia de la Computadora

PC con pantalla táctil, resolución Full HD, puerto COM preconfigurado (RS 485), conexión en red, etc. Se entrega pre montada en un robusto brazo giratorio 3D ergonómico con función de giro e inclinación y guiado de cables integrado. Impresora de etiquetas térmica directa / Impresora de etiquetas por transferencia térmica con borde dispensador, ancho máximo de impresión 104mm; Interfaces: USB, paralelo, serie. Tamaño máx. de rollo 125mm de diámetro, resolución 203dpi. La entrega incluye el soporte de la máquina para todos los modelos UA. Moderna pistola de escáner 1D y 2D para uso industrial, interfaz USB. La entrega incluye el soporte de la máquina para todos los modelos UA.





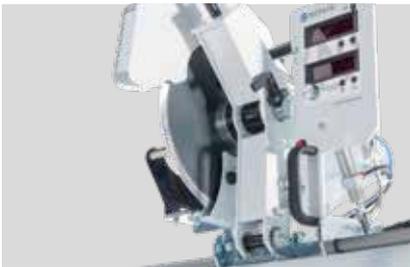
Portarrollos Grande para Impresoras de Etiquetas

Portarrollos en la parte interior de la caja para el alojamiento de rollos grandes para etiquetas. Posibilidad de reequipamiento en todas las máquinas UA.



Bandeja para Teclado y Ratón en Brazo Pivotante 3D

Práctico espacio de almacenamiento para un teclado estándar de PC con ratón, incl. brazo pivotante 3D. Cuchilla de metal con recubrimiento de polvo blanco. Agujero para paso de cables.



Cuchillas de Corte

Para la UA1650 ADWS, así como para la 1900 ADWS ofrecemos una selección de diferentes cuchillas de corte para diferentes aplicaciones, estaremos encantados de asesorarle.

ACCESORIOS	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Sistema de lubricación del cabezal de guillotina	•	•	✓	✓
Palanca extensible de corte	•	•	✓	✓
Espigas de Sujeción y Ejes de Expansión de 2"	✓	✓	✓	✓
Almacenamiento de Documentos DIN A4	✓	✓	✓	✓
Láser de línea	•	•	✓	✓
Dispensador Manual de Cinta	✓	✓	✓	✓
Dispensador Automático de Cinta	✓	✓	✓	✓
Arandela de Tope	✓	✓	✓	✓
Juego de Rodillos de Transporte	✓	✓	✓	✓
Imanes de Retención	✓	✓	✓	✓
Software ConvertPlus2	✓	✓	✓	✓
Periferia de la Computadora	✓	✓	✓	✓
Portarrollos Grande para Impresoras de Etiquetas	✓	✓	✓	✓
Bandeja para Teclado y Ratón	✓	✓	✓	✓
Cuchillas de Corte	•	•	✓	✓

SERVICIOS



Instalación y Arranque

Entrega e instalación in situ de una máquina de la serie UA, conexión de una PC y, en su caso, de componentes adicionales (si se incluyen en el alcance de las prestaciones de NEPATA GmbH), así como la instalación y configuración del software. Calibración y arranque.

Mantenimiento de Máquinas

Uno de nuestros técnicos puede realizar el mantenimiento in situ de una máquina UA y, si es necesario, sustituir las piezas. Durante el mantenimiento, la máquina se revisa completamente. Si es necesario, se realizan actualizaciones de firmware.

Capacitación de Personal

Capacitación intensiva de empleados in situ, instrucción de todos los modos de producción y posible solución de problemas, uso del software ConvertPlus2, trabajar con notas de entrega reales en el entorno de trabajo real, la duración depende del número de participantes y del acuerdo individual del alcance de la capacitación.

Capacitación Técnica (en Nuestra Sede)

Presentamos a sus técnicos los detalles técnicos de las máquinas UA en nuestras instalaciones. Además del diseño de la mecánica y la electrónica, se cubren los posibles escenarios de error y se practica el desmontaje y el reensamblaje de componentes individuales.

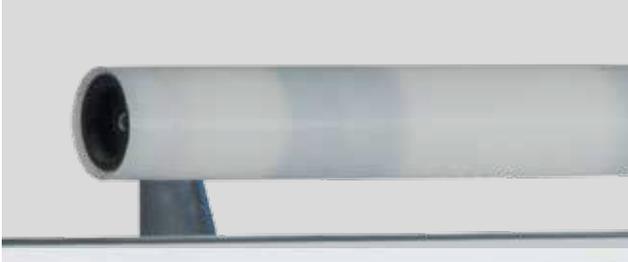
Maletín de Servicio

Las piezas de repuesto más importantes, tanto mecánicas como electrónicas, así como las herramientas especiales necesarias para la autorreparación, sólo se recomiendan una vez finalizada la capacitación técnica. El maletín se almacena en lugar de trabajo de usted y se rellena después de utilizar una pieza de repuesto.

Digitalización de Asesoría de Procesos

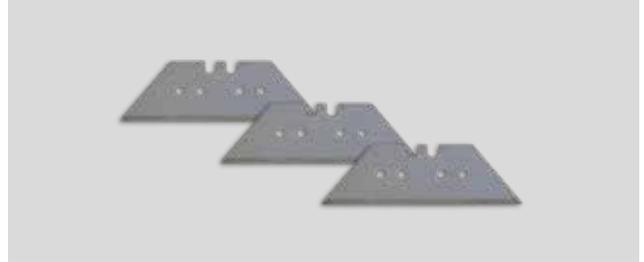
Estaremos encantados de asesorarle sobre la digitalización de sus procesos en su operación de transformación/conversión y la integración ideal de ConvertPlus2 con sus sistemas y procesos ERP existentes. Estaremos encantados de hacerle una oferta sin compromiso.

CONSUMIBLES



Manguitos de Separación

Tubos de corte blanco para el eje pivotante



Cuchillas de Repuesto

Cuchillas trapezoidales de reemplazo de 10 piezas para el corte transversal de todas las máquinas de la serie UA en un estuche de plástico estable.



Elementos Tensores de Silicona

Elemento de sujeción azul de silicona para todas las máquinas UA. Los elementos de sujeción son fáciles de sustituir. Se recomienda reemplazarlo regularmente para garantizar una sujeción segura.



Etiquetas Removibles

Etiquetas para transferencia térmica e impresión térmica directa, diferentes dimensiones, función económica con 3,000 etiquetas, adecuadas para el portarrollos grande. Adhesivo removible, color base blanco.

CONSUMIBLES	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Manguitos de Separación	•	•	✓	✓
Elementos Tensores de Silicona	✓	✓	✓	✓
Cuchillas de Repuesto	✓	✓	✓	•
Etiquetas removibles	✓	✓	✓	✓

Aprenda más sobre cómo los equipos NEPATA pueden agilizar su flujo de trabajo y aumentar sus ganancias.

www.youtube.com/user/nepatagmbh



Las ventajas de nuestras máquinas

- ✓ **Rebobinado, recorte y corte altamente eficiente de varios materiales de vinilo**
- ✓ **Máquinas fabricadas en Alemania, garantía y servicio en Alemania**
- ✓ **Máquina patentada bajo patente europea (número de patente: 2426074). Pendiente de patente en EUA (14/884,688)**
- ✓ **Más del 40 % de aumento de la productividad en comparación con el corte manual**
- ✓ **Cortes de precisión (variación de menos de 1 mm por 1000 mm), por lo tanto, menos recortes, menos residuos, menos rechazos, menos quejas de los clientes.**
- ✓ **Software de control ConvertPlus2 con optimizador de corte (combinando los mismos colores o dimensiones)**
- ✓ **Fácil de usar mediante el controlador interno o la PC táctil (opcional)**
- ✓ **Impresión automática de etiquetas con códigos de barras para un inventario profesional y para evitar errores de envío**



NEPATA GMBH
Hochstatt 6-8
85283 Wolnzach
Germany

Phone: +49 (0) 8442 95840-0
Fax: +49 (0) 8442 95840-30
E-Mail: mail@nepata.com
www.nepata.com

Miembro de:

