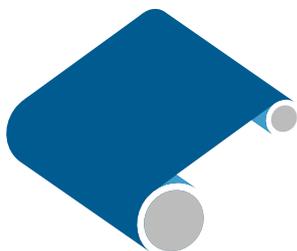
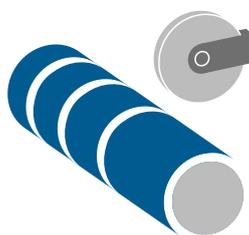


ÉQUIPEMENT POUR TRANSFORMATION EFFICACE DES ROULEAUX DE MÉDIAS SOUPLE

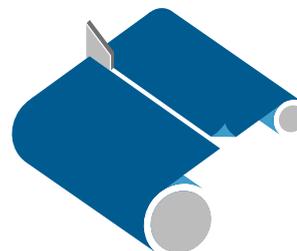
DÉROULAGE



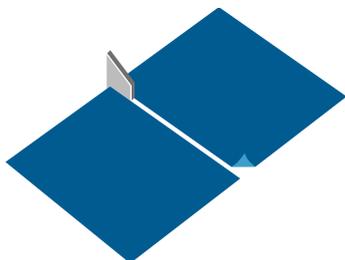
TRONÇONNAGE



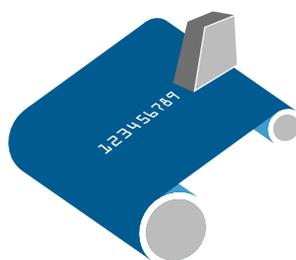
DÉCOUPAGE



FEUILLES



MARQUAGE



MANUTENTION





L'AUTOMATISATION EN FONCTION DE VOS BESOINS INDIVIDUELS

Dans la logistique des rouleaux de médias souples, les chemins vers les zones de stockage des rouleaux de médias et le chemin vers les machines de déroulage, coupe et transformation etc... (et retour) représentent un ensemble de coûts considérable. En raison de la grande variété de types de médias, il est pratiquement impossible de placer tous les rouleaux respectifs en rangées compactes sur vos étagères. Même en cas de tri à l'aide de patins à grande vitesse, il reste des temps de récupération considérables, ce qui ne contribue certainement pas à générer une valeur ajoutée.

Afin d'automatiser ce processus, NEPATA GmbH a développé un système de stockage automatique pour les supports en rouleaux. Ce système permet de stocker les rouleaux de manière extrêmement compacte dans un système de stockage en bloc, de les trier par diamètre dans des zones déterminées et de les stocker verticalement. Un bras robotisé saisit les rouleaux individuels par le haut et les amène vers une zone de récupération. Les rouleaux nécessaires pour les commandes respectives

sont ensuite placés sur les chariots des préparateurs de commandes ou combinés à cet endroit (pour les petites commandes avec quelques rouleaux) Les rouleaux utilisés sont ensuite stockés.

Le logiciel fourni est entièrement intégré au logiciel NEPATA bien connu ConvertPlus2, dans lequel les files d'attente de production garantissent que la collecte des rouleaux de film est lancée à un stade précoce. Bien entendu, le logiciel optimise les emplacements de stockage des roule-

aux fréquemment utilisés afin de réduire les distances de déplacement. Le système de stockage automatique informe également lorsqu'un nouveau rouleau de matériau est nécessaire, qui peut alors être également mis à l'endroit où les préparateurs de commandes récupèrent les rouleaux. La taille du système peut être adaptée aux exigences du client en ce qui concerne le rapport d'aspect des dimensions, la hauteur maximale des rouleaux, la capacité totale et la division des différentes gammes de diamètre.



- ✓ Élimination des déplacements pour chercher et stocker à nouveau les rouleaux en cas de stockage manuel.
- ✓ Stockage très compact de rouleaux triés selon les diamètres
- ✓ Sélection de l'espace de stockage dynamique (chaotique) selon le principe du coureur à grande vitesse
- ✓ Grande capacité de stockage et de récupération automatique des rouleaux
- ✓ L'ajout de nouveaux rouleaux est contrôlé par le logiciel
- ✓ La Taille et la capacité de l'ensemble du système sont librement sélectionnables
- ✓ Manipulation de matériel sans contact, même sans emballage
- ✓ Facilitation des opérations de préhension et de levage pour le personnel des entrepôts
- ✓ Contrôle total des stocks et des lieux de stockage en temps réel, plus de rouleaux dans les mauvais lieux de stockage, etc.



SOLUTION POUR LES PETITS SYSTÈMES DE STOCKAGE AVEC DES ROBOTS INDUSTRIELS

Dans l'exemple de configuration présenté sur les photos ci-dessous, environ 830 rouleaux peuvent être stockés sur une surface de 60 mètres carrés (y compris les rayonnages et les stations de récupération). Cette solution est plus compacte que celle qui serait possible dans des rayonnages à hauteur de préhension normale sur la même surface.

SYSTÈME DE STOCKAGE AUTOMATIQUE POUR LES SUPPORTS EN ROULEAUX

Les deux configurations présentées ici sont destinées à servir de référence, mais nous pouvons adapter la configuration à vos besoins en termes de nombre de lieux de stockage, de répartition des diamètres, de temps de cycle, de type de processus en liaison avec votre ERP et Convert-Plus2, etc.

Nous nous ferons un plaisir de vous établir un devis personnalisé. N'hésitez donc pas à nous contacter:

Dipl. Ing. Fabian Franke - CEO

fabian.franke@nepata.de, fon: +49 (0) 8442 95840-21



EXEMPLE DE CONFIGURATION AVEC ROBOT INDUSTRIEL

Diamètre du mandrin 3" (75mm - 77mm)
 Poids maximal du rouleau.....30kg
 Largeur maximale du rouleau 1.650mm
 Largeur minimale du rouleau 500mm
 Diamètre maximal du rouleau..... 205mm
 Entraînements Kuka KR180 PA
 Conduit Siemen Gear motors on 4 axis
 SPSSiemens Simotion D425
 Équipement de sécurité Clôture et scanner laser
 Longueur totale7,5m
 Largeur totale7,5m
 Hauteur totale 5m
 Capacité des rouleaux ...ø 17cm:.....300 rouleaux
ø 14cm:210 rouleaux
ø 11cm:320 rouleaux
 Capacité totale830 rouleaux
 Capacité robot 120 cycles par heure
 Stations d'échange,3 chariots avec
 Émission et retour..... 10 rouleaux chacun
 Durée de vie du système> 15 ans



EXEMPLE DE CONFIGURATION AVEC ROBOT PORTIQUE

Diamètre du mandrin 3" (75mm - 77mm)
 Poids maximal du rouleau.....30kg
 Largeur maximale du rouleau 1.650mm
 Largeur minimale du rouleau 500mm
 Diamètre maximal du rouleau..... 205mm
 EntraînementsSiemens SINAMICS S120 Servo
 Conduit Siemen Toothbelts
 SPSSiemens Simotion D425
 Équipement de sécurité Clôture et scanner laser
 Longueur totale.....14,5m
 Largeur totale 8m
 Hauteur totale5,3m
 Capacité des rouleaux...ø 17cm:..1. 200 rouleaux
ø 14cm:575 rouleaux
ø 11cm:575 rouleaux
 Capacité totale2.350 rouleaux
 Capacité robot 120 cycles par heure
 Stations d'échange,7 chariots avec
 Émission et retour..... 10 rouleaux chacun
 Durée de vie du système> 15 ans



**SOLUTION POUR LES GRANDS ENTREPÔTS
AVEC ROBOT PORTIQUE**

Dans l'exemple de configuration présenté sur les photos ci-dessous, environ 2 300 rouleaux peuvent être stockés sur une surface de 116 mètres carrés (y compris les rayonnages et les stations de récupération). Cette solution est plus compacte que celle qui serait possible dans des rayonnages à hauteur de préhension normale sur la même surface.

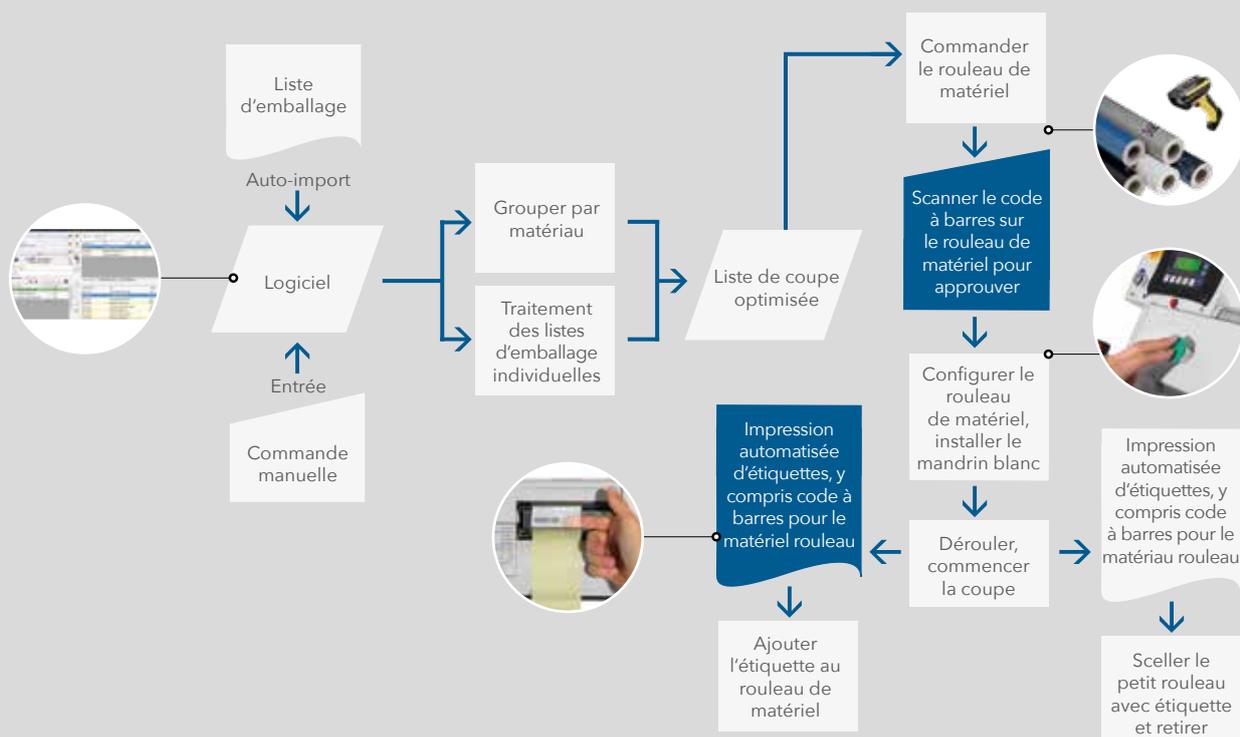
LA SOLUTION IDÉALE POUR LA TRANSFORMATION DES ROULEAUX

NEPATA GmbH est spécialisée dans le développement de machines et de logiciels pour soutenir la transformation et le découpage de médias souples, et offre une large gamme de machines de déroulage, enroulage et de tronçonnage fabriquées en Allemagne pour Les médias souples pour l'enseigne et la communication visuelle. Avec leur système de déroulage très efficace pour les matériaux de type film, les machines répondent aux dernières exigences de la tech-

nologie et sont utilisé avec succès dans le monde entier. Les processus de coupe nécessaires le long de la chaîne d'approvisionnement de fabricants à fournisseurs de service dans l'industrie de technologie de publicité, sont à la fois un fardeau et une occasion pour les fournisseurs - seulement ceux qui parviennent à produire des coupes de matériaux de précision sans coûts élevés de main-d'œuvre peuvent offrir à leurs clients un large éventail de médias avec des dé-

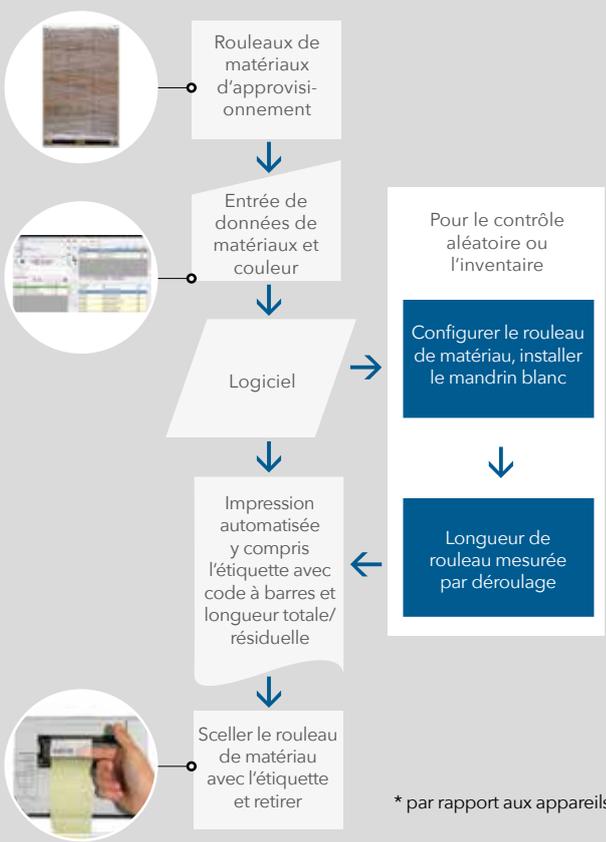
lais de livraison rapides et des prix compétitifs tout en évitant le gaspillage et la perte. La grande efficacité du système de déroulage pour les supports médias offert par les machines de la série UA, pour lequel un brevet européen est en instance, est démontrée à la fois par l'automatisation du processus de transformation et les économies de temps significatives. La précision plus importante par rapport à d'autres processus minimise la perte de matériaux et les déchets.

MODE ROULEAU



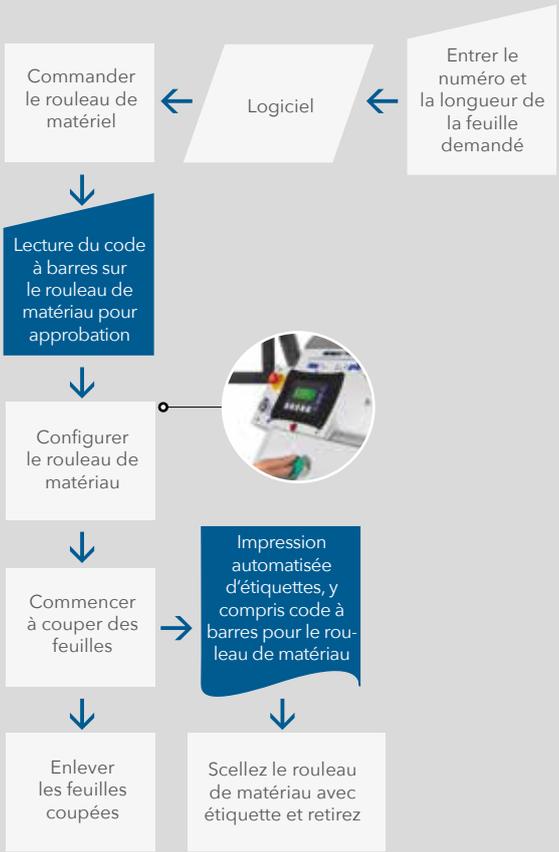
- ✓ Plus de déchets et de raccourcis pour des transformations inexactes
- ✓ Plus de réclamations des clients à cause de rouleaux courts
- ✓ Plus d'erreurs d'expédition, de retours, de remboursements
- ✓ Plus de tracas
- ✓ Productivité supérieur, efficacité, meilleure ergonomie et de sécurité
- ✓ Economie de temps de 40% et plus par rapport à l'équipement de transformation simple
- ✓ Plus de profit grâce à la réduction de déchets de matières et moins d'expéditions de remplacement aux clients pour les rouleaux courts et mal coupés
- ✓ Réclamations réussies contre le fabricant en raison de l'absence de suivi
- ✓ Stockage facile par étiquettes de code à barres avec des longueurs de rouleau sur tous les rouleaux

MARCHANDISES / INVENTAIRE



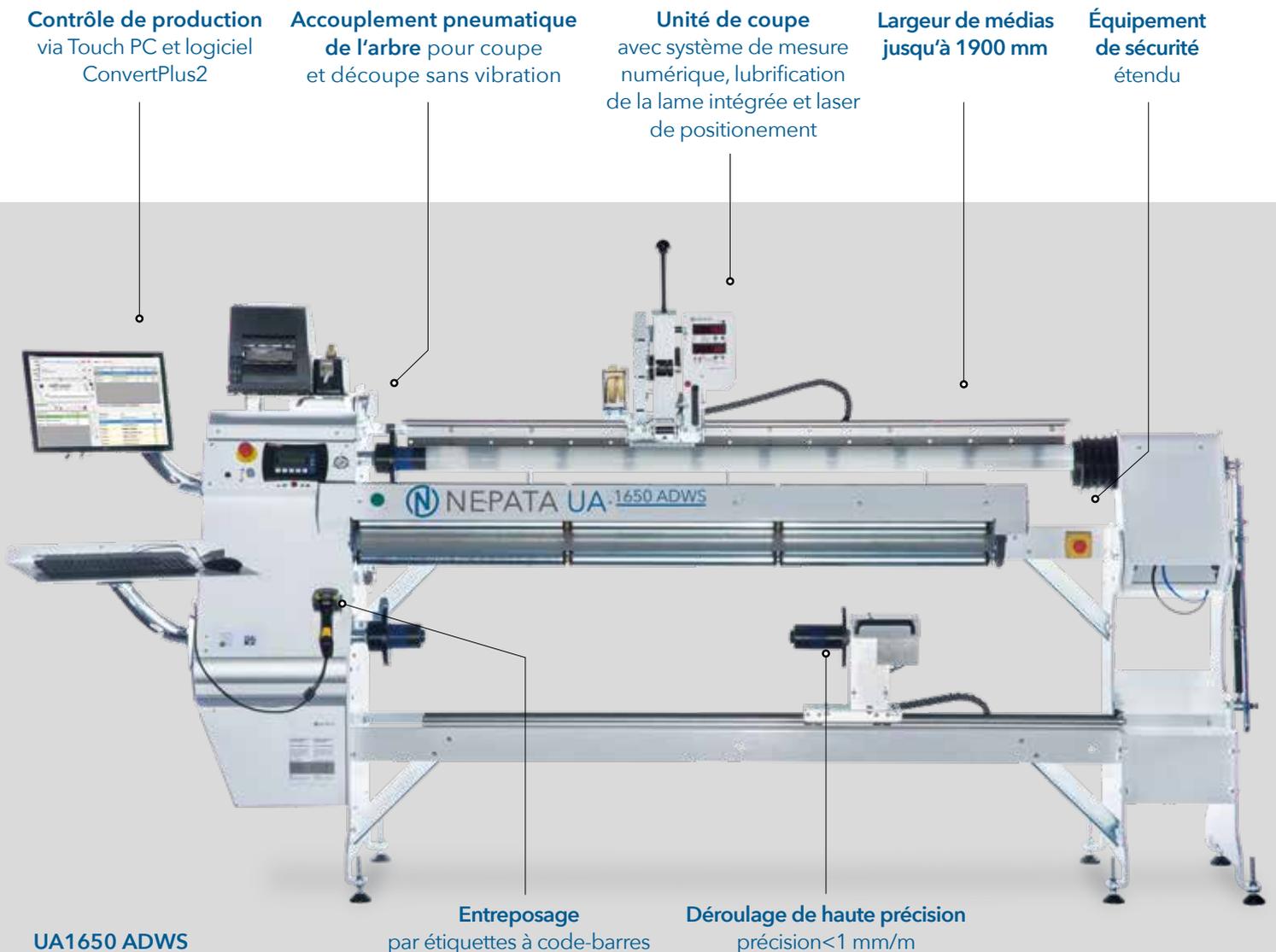
* par rapport aux appareils simples

SHEET MODE



LA NOUVELLE NORME DE L'INDUSTRIE POUR LA TRANSFORMATION DE MÉDIAS

Les distributeurs de films vinyles les plus prospères au monde utilisent des équipements de transformation NEPATA





Certains des matériaux que nos machines peuvent traiter:

- ✓ Films Vinyle adhésif
- ✓ Film Flex
- ✓ (Photo) papier
- ✓ Films de sablage
- ✓ Film Flock
- ✓ Papier Peint
- ✓ Films de masquage
- ✓ Maille
- ✓ Film réfléchissant
- ✓ Film Magnétiques
- ✓ Bâches
- ✓ Films vinyle imprimables
- ✓ Film d'habillage de véhicules
- ✓ Films teintés pour vitres

FAITS ET DATA	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Contrôleur numérique interne	✓	✓	✓	•
Interface ConvertPlus2	✓	✓	✓	•
Axe pivotant ergonomique	•	•	✓	✓
Accouplement d'arbre pneumatique	•	•	✓	✓
Coupe transversale automatique	✓	✓	✓	•
Mode FastCut pour une coupe plus rapide de feuilles via ConvertPlus2	✓	✓	✓	•
Déroulage sans mandrin à environ 50mm de diamètre intérieur	option	•	•	•
Mode de raccordement pour raccorder des rouleaux de pièces ensemble	option	•	✓	•
Unité de tronçonnage avec double unité de mesure numérique	•	•	✓	✓
Lubrification à feutrine pour la lame	•	•	option	option
Laser de positionnement pour la lame de coupe en option	•	•	option	option
Haute précision de déroulage de 1mm/m	✓	✓	✓	•
Vitesse de déroulage jusqu'à 1,5 m/s	✓	✓	✓	•
Logiciel ConvertPlus2 pour l'étiquetage des rouleaux et le contrôle du flux de matériau	✓	✓	✓	✓
Matériel de sécurité étendu	✓	✓	✓	✓

UA 770

Déroutage et coupe précis jusqu'à une largeur de 770mm

La dérouleuse-coupeuse UA770 a été développée spécialement pour le traitement de films flock et flex, ainsi que de divers autres supports jusqu'à une largeur de 770 mm. Elle est souvent utilisée pour la transformation des rouleaux de films pour la personnalisation des textiles. L'UA770 mesure de manière fiable, précise et rapide des rouleaux de film d'un diamètre maximal de 400 mm tout en coupant avec précision des rouleaux jusqu'à un diamètre de 280 mm et des feuilles à partir des bobines mères.

Combiné avec le logiciel de commande ConvertPlus2 et le système des étiquettes avec codes à barres contenant la longueur des rouleaux, les données du produit et

beaucoup plus d'informations peuvent - si nécessaire - être imprimées sur les étiquettes pour les rouleaux pour les stocks ainsi que pour les rouleaux pour les clients. L'utilisation de ce code à barres de vérifier les données du produit et l'importation dans le système. Ceci, en effet permet d'éviter de nombreuses erreurs dans le processus de production. ConvertPlus2 supportent plusieurs méthodes de lecture dans les travaux de transformation, par exemple en scannant les codes à barres respectifs sur les bons de préparation ou même par l'importation entièrement automatisée des informations.

Les axes d'arbre unilatéraux de l'UA770 permettent de charger ra-

pidement et en toute sécurité les rouleaux et les mandrins. Les médias eux-mêmes sont tendus soit par de simples leviers de tension actionnés par l'utilisateur, soit pneumatiquement par la commande interne de la machine.

Le mode de raccordement optionnel permet un raccordement professionnel des films contrôlés par le logiciel ConvertPlus2. Avec la fonction FastCut, le temps de traitement peut être raccourci grâce à la coupe de feuilles via le logiciel ConvertPlus2. Un arbre de tension innovant d'un diamètre intérieur d'environ 50 mm peut également être utilisé pour un bobinage sans mandrin.



- ✓ **Vitesse de déroulage** jusqu'à 1m/s
- ✓ **Déroutage et coupe** large jusqu'à 770 mm
- ✓ **Opération via le logiciel ConvertPlus2**, y compris les étiquettes de code à barres pour les rouleaux courts et maîtres
- ✓ **Haute précision de déroulage** < de 1mm/m
- ✓ **Axe latéral unique** pour la **mise en place rapide**
- ✓ **Mode de raccordement** pour raccorder des rouleaux ensemble (en option)
- ✓ **FastCut pour la coupe de feuille rapide** (avec ConvertPlus2)
- ✓ **Déroutage sans mandrin** avec un diamètre intérieur d'environ 50 mm (en option)



DONNÉES TECHNIQUES UA770



Largeur max. du matériau.....	770 mm
Max. vitesse de déroulage.....	1 m/s
Max. diamètre enroulage rouleau	280 mm
Max. diamètre détention déroulage	400 mm
Diamètre du mandrin	3" (2" option)
Précision de coupe	< 1 mm/m*
Épaisseur du matériel	< 2 mm/m*
Épaisseur du matériel.....	1 mm*
Max. poids rouleau	25 kg
Alimentation	AC tension 230V/50Hz 60Hz
Puissance d'entrée	400 W
Environnement de travail.....	+ 5°C à + 35°C
Dimensions (h x d x l).....	1608 mm x 535 mm x 1425 mm
Poids	280 kg

* Dépend du matériau utilisé.
Nous vous renseignerons volontiers.



DONNÉES TECHNIQUES UA1650



Max. largeur du matériau.....	1650 mm
Max. vitesse de enroulage.....	1,5 m/s
Max. diamètre déroulage rouleau	280 mm
Max. diamètre détention déroulage	400 mm
Diamètre du mandrin.....	3" (2" option)
Précision de coupe	<1 mm/m*
Epaisseur du matériau	1 mm*
Max. poids rouleau	50 kg
Alimentation	AC tension 230V/50Hz - 60Hz
Puissance d'entrée	1500W
Environnement de travail.....	+ 5°C à + 35°C
Dimensions (h x d x l).....	1468 mm x 535 mm x 2645 mm
Poids	470 kg

* Dépend du matériau utilisé.
Nous vous renseignerons volontiers.

UA 1650

Déroutage précis et coupe précise jusqu'à une largeur de 1650mm

La très efficace UA1650 dérouleuse et machine à tailler est un absolu „doit avoir“ pour les fabricants et distributeurs de films et vinyle traitant de déroulage et de finition d'impression numérique digitale, vinyle auto-adhésif, emballage de voiture et des films de fenêtre, ou flex plus étroite et flock films sur une base quotidienne.

Contrairement à sa „petite soeur“ l'UA770, l'UA1650 offre une largeur de travail maximale de 1650 mm. L'UA1650 garantit un minimum de déchets matériaux par rapport aux processus manuels. La machine offre un déroulage et une coupe de haute précision des médias, une précision supérieure à 1

mm par mètre. En plus de l'unité de contrôle interne, mesure de longueur, déroulage, ainsi que la production en total, l'unité de contrôle peut être exécuté en option via le l'écran tactile de l'ordinateur en utilisant le logiciel ConvertPlus2. Cela prend également en charge l'impression automatique d'étiquettes, y compris le code à barres pour les rouleaux courts et les rouleaux mètres, pour une gestion professionnelle des stocks et la minimisation absolue des erreurs de transformation et emballage.

Le diamètre du mandrin est de 3", le 2" sont disponibles en option. Le diamètre maximum des rouleaux

mètres est de 400 mm, les rouleaux courts peuvent être enroulés jusqu'à un diamètre de 280 mm. La vitesse maximale de déroulage est de 1,5 m/s, le poids de rouleau maximum est 50 kg. Pour une transformation des rouleaux de médias souple, la dérouleuse coupeuse UA1650 se caractérise par une productivité et une efficacité impressionnantes, ainsi que par des fonctions de sécurité étendues. Avec la fonction FastCut, le temps de traitement peut être réduit grâce à la coupe de feuilles via ConvertPlus2.

- ✓ **Vitesse de déroulage** jusqu'à 1,5m/s
- ✓ **Déroutage et coupe** aussi large que 1650 mm
- ✓ **Opération via le logiciel ConvertPlus2**, y compris les étiquettes de code à barres pour les rouleaux courts et mètres
- ✓ **Tension pneumatique automatique**
- ✓ **Haute précision de déroulage** de 1 mm/m

- ✓ **Des axes de tension réglables pour une mise en place rapide**
- ✓ **FastCut** pour une coupe en feuilles rapide (avec ConvertPlus2)



UA 1650 ADWS

Machine et système de précision pour l'enroulage et déroulage, la coupe et le tronçonnage

L'UA1650 ADWS est la solution de transformation la plus précise et la plus complète de NEPATA GmbH et un système efficace pour le commerce médias souple, ainsi que la production rouleaux et bandes. En plus du déroulage de haute précision et d'une coupe automatique transversale, l'UA1650 ADWS prend en charge la coupe précise d'une variété de médias de type film jusqu'à un laize de 50 mm de largeur. L'arbre pivotant situé en haut ne nécessite pratiquement aucune force et est facile à utiliser, tandis que le chargement et l'extraction de mandrins en carton ou de rouleaux à tronçonner ne prend que quelques secondes. La position d'arrêt réglable de l'arbre pivotant facilite le travail ergono-

mique, même pour les collaborateurs petits de taille. Un accouplement pneumatique automatique assure un enroulement et un tronçonnage sans vibrations. L'unité de tronçonnage est équipée d'une lame circulaire rotative qui peut être bloquée si nécessaire. Elle est montée sur une glissière axiale et peut être facilement positionnée en dimensions absolues et relatives à l'aide de deux affichages numériques. Une simple pression sur un bouton avec la main gauche bloque la glissière axiale et tend le rouleau, qui peut maintenant être tronçonner avec la main droite.

Un laser de positionnement pour indiquer la position de la lame sur le rouleau est disponible en

option, ainsi qu'un nouveau type de système de lubrification qui nettoie la lame. Ce système permet d'obtenir des résultats de refente nettement meilleurs pour la plupart des médias.

La dérouleuse peut recevoir des rouleaux de film d'un diamètre allant jusqu'à 400 mm. Un diamètre maximum de 280 mm peut être enroulé et tronçonner sur l'arbre supérieur. La largeur maximale du média à enrouler est de 1650 mm, tandis que des rouleaux d'une largeur allant jusqu'à 1900 mm peuvent être chargés pour le tronçonnage. Avec la fonction FastCut, le temps de processus peut être réduit grâce à coupe via ConvertPlus2.

- ✓ **Vitesse de déroulage** jusqu'à 1,5m/s
- ✓ **Déroulage** aussi large que 1650 mm **tronçonnage** jusqu'à 1900 mm
- ✓ **Haute précision de déroulage** de 1 mm/m



- ✓ **Unité de coupe et tronçonnage facile à utiliser** avec double écran numérique
- ✓ **Opération via le logiciel ConvertPlus2**, y compris les étiquettes de code à barres pour les rouleaux enroulés et les rouleaux mères
- ✓ **Axe pivotant réglable pour l'ergonomie parfaite**
- ✓ **Couplage pneumatique d'axes** pour déroulage un tronçonnage sans vibration
- ✓ **Largeur de coupe minimale** à l'extrémité gauche du film seulement 50mm
- ✓ **FastCut pour la coupe en feuille rapide** (avec ConvertPlus2)
- ✓ **Lubrification à feutrine** pour la lame de découpe (option)
- ✓ **Laser de positionnement** pour la lame en (option)



DONNÉES TECHNIQUES UA1650 ADWS



Max. largeur de travail déroulage.....	1650mm
Max. diamètre déroulage rouleau court.....	280 mm
Max. diamètre détention déroulage	400 mm
Max. vitesse de déroulage.....	1,5 m/s
Max. travail coupe à largeur	1900 mm
Max. diamètre de découpe rouleau	280 mm
Diamètre du mandrin	3" (2" option)
Min. largeur de coupe sur l'extrémité gauche	50 mm
Précision de coupe	<1 mm/m*
Épaisseur du matériel	<2 mm/m*
Épaisseur du matériel.....	1 mm*
Max. poids rouleau	50 kg
Alimentation	AC tension 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Puissance d'entrée	1500 W
Environnement de travail.....	+ 5°C bis + 35°C
Dimensions (h x d x l).....	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Poids	570 kg

* Dépend du matériau utilisé.
Nous vous renseignerons volontiers.



DONNÉES TECHNIQUES 1900 ADWS



Max. largeur du matériel.....	1900 mm
Max. diamètre de découpe rouleau.....	280 mm
Diamètre du mandrin.....	3" (2" option)
Min. largeur de coupe sur l'extrémité gauche.....	50 mm
Précision de coupe.....	<1 mm/m*
Max. poids rouleau.....	50 kg
Alimentation.....	AC tension 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Puissance d'entrée.....	1500W
Environnement de travail.....	+ 5°C to + 35°C
Dimensions (h x d x l).....	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Poids.....	490 kg

* Dépend du matériau utilisé.
Nous vous renseignerons volontiers.

1900 ADWS

Machine de tronçonnage de précision

La machine de tronçonnage professionnelle 1900 ADWS a été développée pour la coupe rapide et précise de différents types de médias. Un accent particulier a été mis sur d'excellents bords de coupe sur les films vinyle adhésifs, Films imprimables, films flock et flex et des matériaux similaires. Ceux-ci peuvent être coupés sur le côté gauche du rouleau jusqu'à une largeur minimale de 50 mm.

L'arbre pivotant situé en haut ne nécessite pratiquement aucune force et est facile à utiliser, tandis que le chargement et l'extraction de mandrins en carton ou de rouleaux à tronçonner ne prend que quelques secondes. La position d'arrêt réglable de l'arbre pivotant facilite le travail ergonomique, même pour les collaborateurs petits de taille.

Un accouplement pneumatique automatique assure un tronçonnage sans vibrations. La machine ADWS 1900 est équipée d'une lame circulaire rotative qui peut être bloquée si nécessaire. Elle est montée sur une glissière axiale et peut être facilement positionnée en dimensions absolues et relatives à l'aide de deux affichages numériques. Une simple pression sur un bouton avec la main gauche bloque la glissière axiale et tend le rouleau, qui peut maintenant être tronçonner avec la main droite.

Un laser de positionnement pour indiquer la position de la lame sur le rouleau est disponible en option, ainsi qu'un nouveau type de système de lubrification qui nettoie la lame. Ce système permet d'obtenir des résultats de re-

fente nettement meilleurs pour la plupart des médias.

L'arbre pivotant est automatiquement tendu à l'aide d'air comprimé. Divers modes de coupe sont disponibles, selon le mode de fonctionnement souhaité. La lame peut, par exemple, être bloquée de façon permanente axialement, tandis que les rouleaux de film peuvent être échangés, ou le rouleau reste tendu, tandis que la lame peut être repositionnée.

Des rouleaux de film d'un diamètre allant jusqu'à 280mm peuvent être coupés. L'ADWS 1900 peut traiter les rouleaux d'une largeur allant jusqu'à 1900mm. La machine est gérée par le contrôleur interne et peut être complétée par le logiciel convertPlus2 en option.

✓ **Coupe** jusqu'à 1900 mm

✓ **Opération via le logiciel ConvertPlus2**, y compris les étiquettes de code à barres pour les rouleaux courts et les rouleaux mères

✓ **Unité de coupe facile à utiliser** avec double écran numérique

✓ **Axe pivotant réglable pour une ergonomie parfaite**

✓ **Couplage pneumatique d'axes** pour déroulage et coupe sans vibration

✓ **Largeur de coupe minimale** à l'extrémité gauche du rouleau seulement 50 mm

✓ **Lubrification à feutrine** pour lame de découpe (option)

✓ **Laser de positionnement pour la lame en** (option)



ACCÉSSOIRES



Système de lubrification pour la tête de découpe avec mouillage ciblé de la lame

Assure lubrification pendant les processus de coupe pour des résultats de coupe améliorés, mais seulement où, quand et autant que vous voulez et avez besoin! Pas de spray de pulvérisation qui se propage dans toute la pièce. Dites adieu aux lubrifiants au silicone en aérosol coûteux et nocifs pour l'environnement ! Une lubrification au bon endroit et en quantité adéquate nécessaires pour une coupe sans parfaite. Notre système pompe directement l'huile de silicone ou d'autres lubrifiants des deux côtés de la lame , offrant ainsi un nettoyage supplémentaire, vos résultats de coupe sont encore améliorés. Également disponible en tant que solution d'équipement pour nos modèles ADW et ADWS !



Levier de tronçonnage extensible

Le levier extensible peut facilement être étendu à presque deux fois la longueur pour plus de contrôle de la lame , moins de vibrations et une meilleur coupe



2" Manchon de serrage et axes

L'adaptateur de manchon de serrage pour mandrins en carton de 2" de diamètre intérieur. Les manchons de serrage peuvent être rapidement remplacés, permettant ainsi une utilisation alternative avec les éléments de 3" inclus dans la portée standard de la livraison (également séparément pour l'enroulement et le déroulement).



Rangement de documents DIN A4

Stockage de documents pour l'archivage des feuillets traités ou d'autres documents. Support magnétique pour le panneau frontal d'une machine UA.



Laser de positionnement

Coupez à l'endroit exact que vous choisissez ! Trouvez le bord droit de votre support à couper ! Le nouveau laser de positionnement fourni sur la tête de coupe de votre machine NEPATA ADW ou ADWS permet d'économiser le temps pendant la coupe, permet d'éviter les erreurs et pour une précision encore plus grande. Le laser affiche de manière fiable la position exacte de la lame sur le rouleau.. Un interrupteur pratique sur la tête de tronçonnage permet l'activation et la désactivation du laser à tout moment. Egalement disponible comme solution pour moderniser nos modèles ADW et ADWS!



Dérouleur manuel pour ruban adhésif avec base

Dérouleur manuel masquant pour ruban adhésif pour le montage sur le support de l'imprimante ou sur la tête de coupe d'une machine de la série UA via une prise spéciale.



Dérouleur automatique pour ruban adhésif pour support d'imprimante

Dérouleur automatique masquant pour ruban adhésif pour le montage sur le support d'imprimante d'une machine de série UA.



Rondelle de butée

Les rondelles de butée avec diamètres maximaux assortis aux fins de déroulage et de détente de déroulage sont disponibles pour les rouleaux d'un diamètre particulièrement grand. Les rondelles sont simplement placées sur les manchons de serrage et peuvent être enlevées à tout moment. Des variantes pour des manchons de serrage de 2" et 3" sont disponibles.



Kit de roulettes pour le transport

Pour faciliter le déplacement confortable d'une machine de la série UA, nous proposons un kit de roulettes de transport adaptées pour le montage sur la machine.



Aimants de maintien

Aimants de maintien pratiques pour fixer des documents, tels que des bons de préparation, sur la face avant d'une machine UA. Permet de garder les mains libres pour une utilisation facile de votre machine.



Logiciel ConvertPlus2 avec système ERP/Interface

Logiciel ConvertPlus2 pour l'intégration des machines UA dans votre processus de gestion des stocks et la gestion des produits. Le logiciel dispose d'une interface Auto Import pour la lecture des bons de préparation et des données produits. Il peut gérer les données provenant de lecteurs de codes à barres et fournir des étiquettes personnalisées via une imprimante d'étiquettes. Il est possible de créer des travaux de coupe manuels, de traiter les bons de livraison en séquence ou d'optimiser les commandes sur plusieurs bons de préparation.

- ✓ **Contrôle total** de votre processus de transformation
- ✓ **Zéro erreur** de préparation des commandes avec les étiquettes
- ✓ **Intégration facile** avec des systèmes ERP unidirectionnels ou bidirectionnels
- ✓ **Gestion des utilisateurs** pour le suivi du travail
- ✓ Entrée des fichiers pour **pour une traçabilité complète**
- ✓ **Suivi du numéro de lot** du fabricant à l'utilisateur final
- ✓ **100% produit NEPATA** - nous sommes heureux de personnaliser ConvertPlus2 selon vos besoins spécifiques

Périphérie Ordinateur

PC avec écran tactile, résolution Full HD, port COM préconfiguré (RS 485), réseautage, etc.

Livré prémonté sur imprimante d'étiquette thermique directe / imprimante d'étiquette de transfert thermique comprenant un bord de distribution, largeur maximale d'impression 104mm ; Interfaces: USB, parallèle, série. Taille rouleau max. 125mm de diamètre, résolution 203dpi. La livraison comprend le support de la machine pour tous les modèles UA. Scanner pistolet 1D et 2D moderne pour usage industriel, interface USB.





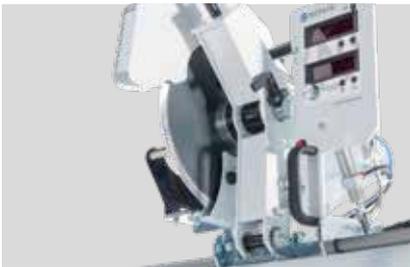
Porte-rouleau de grande taille pour les imprimantes d'étiquette

Porte-rouleau sur le côté intérieur de la caisse pour le logement de grands rouleaux d'étiquettes. Peut être monté ultérieurement sur toutes les machines UA.



Support pour clavier et souris sur bras pivotant 3D

Espace de rangement pratique pour un clavier PC standard avec souris, bras pivotant 3D. Tôle blanche enduite de poudre. Trou pour le passage du câble.



Lames de tronçonnage

Pour l'UA1650 ADWS ainsi que pour l'ADWS 1900, nous proposons une sélection de différentes lames de coupe pour différentes applications, nous vous conseillons volontiers.

ACCESSOIRES	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Système de lubrification pour la tête de la tronçonneuse	•	•	✓	✓
Levier de coupe extensible	•	•	✓	✓
2" Manchons de serrage and axes	✓	✓	✓	✓
Rangement de documents DIN A4	✓	✓	✓	✓
Laser de positionnement	•	•	✓	✓
Dérouleur manuel de ruban adhésif	✓	✓	✓	✓
Dérouleur automatique de ruban adhésif	✓	✓	✓	✓
Rondelle de butée	✓	✓	✓	✓
Ensemble de rouleaux de transport	✓	✓	✓	✓
Aimants de retenu	✓	✓	✓	✓
Logiciel ConvertPlus2	✓	✓	✓	✓
Périphérie Ordinateur	✓	✓	✓	✓
Gros porte-rouleau pour imprimantes d'étiquette	✓	✓	✓	✓
Support pour clavier et souris	✓	✓	✓	✓
Disques à tronçonner	•	•	✓	✓

SERVICES



Installation et mise en service

Livraison et installation sur place d'une machine de la série UA, raccordement d'un PC et éventuellement de composants supplémentaires (si inclus dans le volume de prestations de NEPATA GmbH) ainsi que l'installation et la configuration du logiciel. Calibrage et mise en service.

Formation du personnel

Formation intensive du personnel sur place, instruction de tous les modes de production et dépannage éventuel, utilisation du logiciel ConvertPlus2, travail avec des bons de préparation réels dans l'environnement de travail réel. Durée en fonction du nombre de participants et accord individuel sur l'étendue de la formation.

Mallette de service

Les pièces de rechange mécaniques et électroniques les plus importantes ainsi que les outils spéciaux nécessaires pour la réparation, sont seulement recommandés à la fin de la formation technique. La mallette est stocké à votre emplacement et réapprovisionné après l'utilisation d'une pièce de rechange.

Entretien de la machine

Un de nos techniciens peut effectuer l'entretien sur place sur une machine UA et remplacer les pièces, s'il faut. Pendant l'entretien, la machine est complètement vérifiée. Si nécessaire, des mises à jour du firmware sont effectuées.

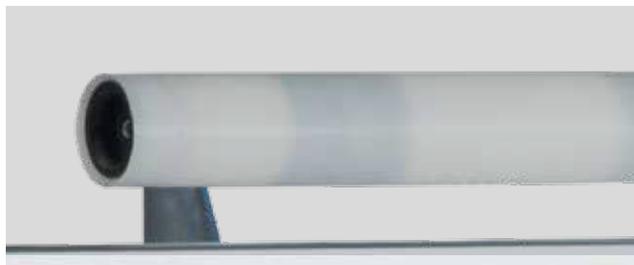
Formation Technique (dans nos locaux)

Nous formons vos techniciens aux détails techniques des machines UA dans nos locaux. En plus de la conception de la mécanique et de l'électronique, les scénarios de pannes possibles sont couverts et le démontage et le réassemblage des composants individuels sont pratiqués.

Conseil en processus de numérisation

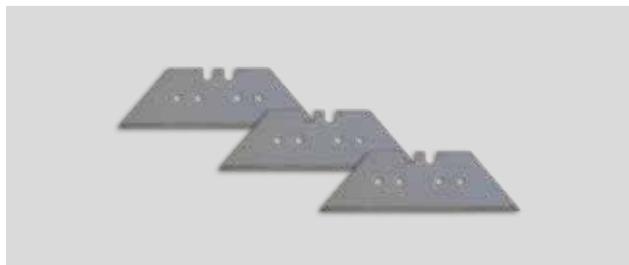
Nous vous conseillons volontiers sur la numérisation de vos procédés dans votre opération de transformation et l'intégration idéale de ConvertPlus2 avec votre Systèmes ERP. Nous serions heureux de vous soumettre une offre sans engagement.

FOURNITURES



Mandrins de coupe

Manche blanche pour l'axe pivotant



Lames de rechange

10 pièces de remplacement trapézoïdales, lames de rechange pour la coupe transversale de toutes les machines de la série UA dans une boîte en plastique stable.



Éléments de tension en silicone

Élément de serrage bleu fait de silicone pour toutes les machines d'UA. Les éléments de serrage sont faciles à remplacer. Un remplacement régulier est recommandé pour assurer le bon fonctionnement de votre machine.



Étiquettes amovibles

Étiquettes pour le transfert thermique et l'impression thermique directe, différentes dimensions, rouleau avec 3.000 étiquettes adaptées au porte-rouleau grand. Adhésif amovible, couleur de base blanche.

FOURNITURES	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Mandrins de coupe	•	•	✓	✓
Éléments de tension en silicone	✓	✓	✓	✓
Lames de rechange	✓	✓	✓	•
Étiquettes amovibles	✓	✓	✓	✓

Apprenez-en davantage sur la façon dont l'équipement NEPATA peut rationaliser votre flux de travail et augmenter vos profits.

www.youtube.com/user/nepatagmbh



Les avantages de nos machines:

- ✓ **Déroutage très efficace, coupe, tronçonnage** de différents types de médias
- ✓ Machines **fabriquées en Allemagne**, garantie et service en Allemagne
- ✓ **Machine brevetée** sous brevet européen (numéro de brevet : 2426074). Brevet américain en instance (14/884 688)
- ✓ Coupes de précision (variance de moins de 1 mm par 1000 mm), donc **moins de coupures, moins de déchets, moins de rejets, moins de plaintes des clients**
- ✓ **Plus de 40% de gain de productivité** par rapport à la coupe manuelle
- ✓ **Logiciel de contrôle ConvertPlus2** avec coupe optimiser (regroupant les mêmes couleurs ou dimensions)
- ✓ **Facile à utiliser** via le contrôleur interne ou touch-PC (option)
- ✓ **Impression automatique d'étiquettes** inclus codes à barres **pour l'inventaire professionnel et pour prévenir les erreurs d'expédition**



NEPATA GMBH
Hochstatt 6-8
85283 Wolnzach
Germany

Tél. : +49 (0) 8442 95840-0
Fax: +49 (0) 8442 95840-30
EMail: mail@nepata.com
www.nepata.com

Membre de:

