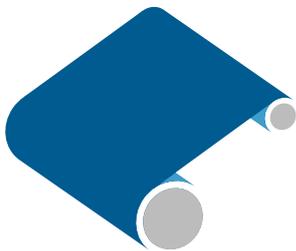
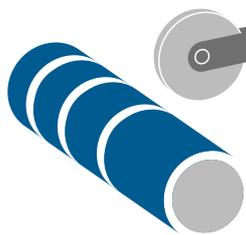


LÖSUNGEN FÜR DIE EFFIZIENTE FOLIENKONVERTIERUNG

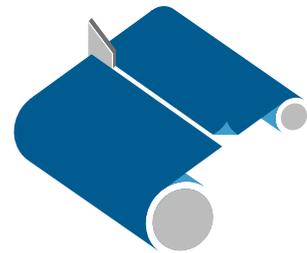
UMWICKELN



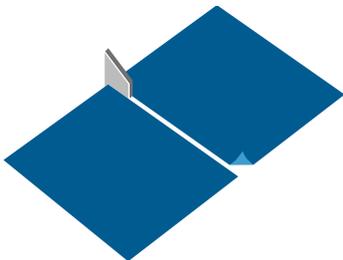
ABSTECHEN



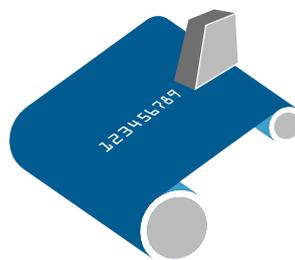
ABLÄNGEN



BOGENSCHNEIDEN



MARKIEREN



HANDLING





NEPATA

AUTOMATISIERUNG INDIVIDUELL NACH IHREN ANFORDERUNGEN

In der Folienlogistik stellen die Laufwege zu den Lagerplätzen der angebrochenen Folienrollen und der Weg zur Umwickelmaschine (und zurück) einen erheblichen Kostenblock dar. Durch den großen Variantenreichtum an Folien lassen sich die jeweiligen Rollen kaum in kompakten Regalzeilen unterbringen, selbst bei Ausnutzung einer Sortierung nach Schnellläufern bleiben erhebliche Hol- und Bringzeiten, die nicht unmittelbar wertschöpfend sind.

Um diesen Hol- und Bringprozess zu automatisieren hat die NEPATA GmbH ein automatisches Lager-system für Rollenmedien entwickelt. Hier werden in einem Blocklager die Rollen extrem kompakt, und nach Durchmessern in bestimmten Bereichen sortiert, vertikal gelagert. Ein Roboterarm greift die einzelnen Rollen von oben bringt diese an einen Übergabeplatz, in der Regel in Form von Kommissionierwägen. Für die jeweiligen Aufträge benötigte Rollen werden dann auf den einzelnen Wägen positioniert oder dort kombiniert (bei kleinen Aufträgen mit wenig Rollen).



Das Einlagern von angebrochenen Rollen erfolgt entsprechend. Die mitgelieferte Software ist voll in die bekannte NEPATA Software Convert-Plus2 integrierbar, über die Produktions-Warteschlangen wird das Auslagern der Folienrollen frühzeitig angestoßen.

Selbstverständlich optimiert die Steuerungssoftware die Lagerplätze häufig verwendeter Folien, um Verfahwege zu reduzieren. Das auto-

matische Lagersystem meldet auch, wenn von einem Material eine neue Rolle nötig ist, diese kann dann ebenfalls an einer Übergabestation eingestellt werden.

Das System kann von der Größe her auf die Anforderungen des Kunden angepasst werden, hinsichtlich Seitenverhältnis der Abmessungen, maximale Rollenhöhe, Gesamtkapazität, sowie Aufteilung der einzelnen Durchmesser-Bereiche.

- ✓ Wegfall von Hol- und Bring-Wegen bei manuellen Rollenlagern
- ✓ Sehr kompakte Lagerung von Rollen nach Durchmessern sortiert
- ✓ Chaotische Lagerplatzwahl nach dem Schnellläuferprinzip
- ✓ Hohe Kapazität für automatisches Ein- und Auslagerung von Rollen
- ✓ Nachlegen von neuen Rollen wird softwareseitig gesteuert
- ✓ Größe und Kapazität des Gesamtsystems frei wählbar
- ✓ Berührungsloses Materialhandling auch ohne Karton
- ✓ Erleichterung der Greif- und Hebearbeiten für Mitarbeiter im Lager
- ✓ Volle Kontrolle über Bestände und Lagerplätze in Echtzeit, keine Rollen mehr an falschen Lagerplätzen etc.



LÖSUNG FÜR KLEINE LAGERSYSTEME MIT INDUSTRIEROBOTER

In der Beispielkonfiguration können auf 60m² Brutto-Fläche (inkl. Gestell und Übergabestationen) etwa 830 Rollen gelagert werden. Das ist kompakter, als es in Fachbodenregalen mit normaler Greifhöhe auf der gleichen Fläche möglich wäre.

AUTOMATISCHES LAGERSYSTEM FÜR ROLLENMEDIEN

Die beiden hier aufgeführten Konfigurationen sollen Anhaltspunkte bieten, jedoch können wir die Ausführung an Ihre Bedürfnisse hinsichtlich Anzahl der Lagerplätze, der Durchmesser- und Rollenbreitenverteilungen, der Zykluszeiten, der Art der Prozessintegration an Ihr ERP und Convert Plus2 etc. individuell anpassen.

Gerne erarbeiten wir für Sie ein individuelles Angebot. Nehmen Sie hierzu Kontakt mit uns auf:

Dipl. Ing. Fabian Franke - CEO
fabian.franke@nepata.de, fon: +49 (0) 8442 95840-21



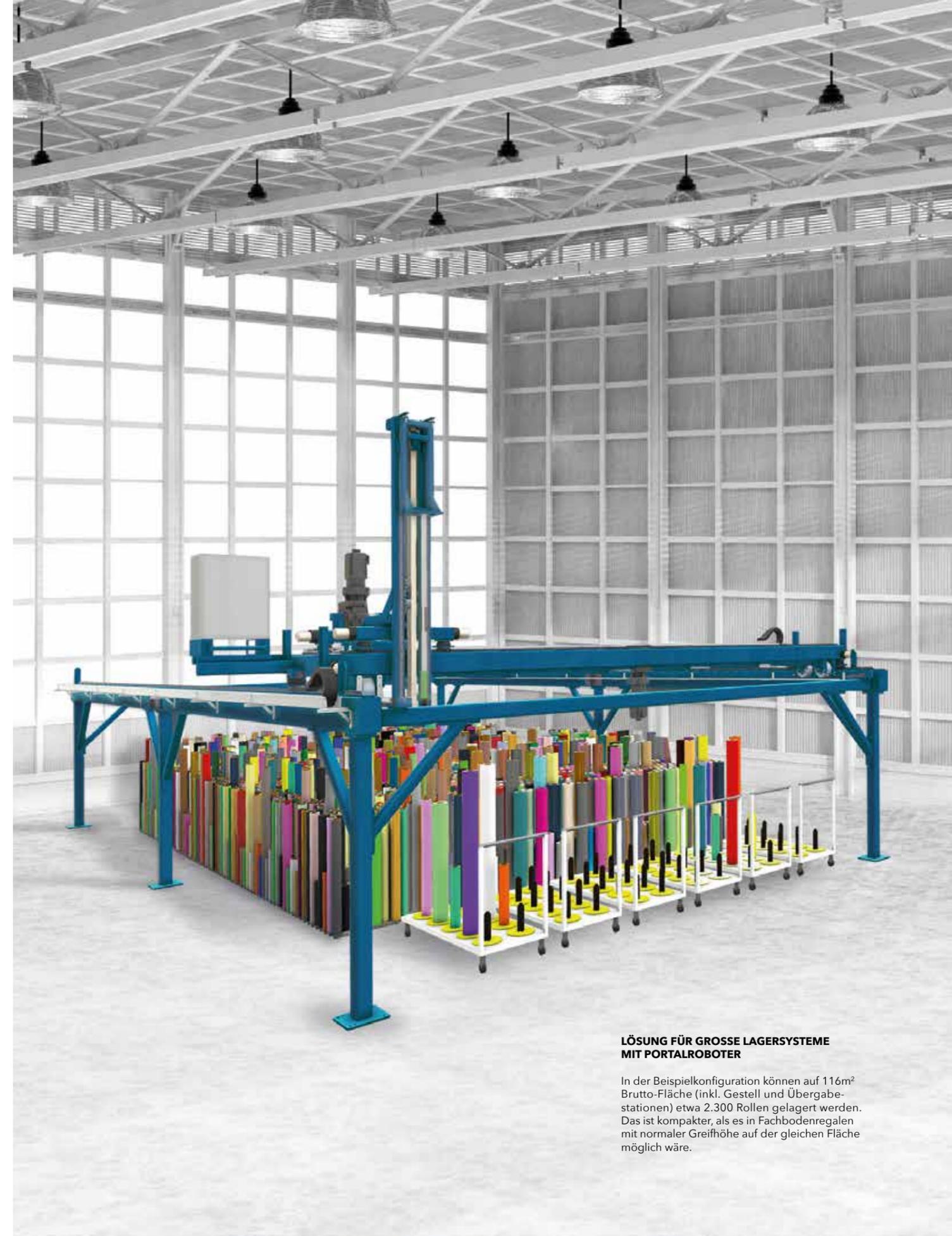
BEISPIELKONFIGURATION MIT INDUSTRIEROBOTER

Kerndurchmesser.....	3" (75mm - 77mm)
Maximales Rollengewicht	30kg
Maximale Rollenbreite	1.650mm
Minimale Rollenbreite	500mm
Maximaler Rollendurchmesser.....	205mm
Antriebe	Kuka KR180 PA
Kraftübertragung	Getriebemotoren (4 Achsen)
SPS	Siemens Simotion D425
Sicherheitsausstattung	Einzäunung und Laserscanner
Länge.....	7,5m
Breite	7,5m
Höhe	5m
Rollenkapazität.....	∅ 17cm: 300 Rollen
.....	∅ 14cm: 210 Rollen
.....	∅ 11cm: 320 Rollen
Gesamtkapazität	830 Rollen
Roboter-Kapazität	120 Zyklen pro Stunde
Übergabe-Plätze	3 Wägen à 10 Rollen
System Lebensdauer	> 15 Jahre



BEISPIELKONFIGURATION PORTALSYSTEM

Kerndurchmesser.....	3" (75mm - 77mm)
Maximales Rollengewicht	30kg
Maximale Rollenbreite	1.650mm
Minimale Rollenbreite	500mm
Maximaler Rollendurchmesser.....	205mm
Antriebe	Siemens SINAMICS S120 Servo
Kraftübertragung	Zahnriemen
SPS	Siemens Simotion D425
Sicherheitsausstattung	Einzäunung und Laserscanner
Länge.....	14,5m
Breite	8m
Höhe	5,3m
Rollenkapazität.....	∅ 17cm: 1.200 Rollen
.....	∅ 14cm: 575 Rollen
.....	∅ 11cm: 575 Rollen
Gesamtkapazität	2.350 Rollen
Roboter-Kapazität	120 Zyklen pro Stunde
Übergabe-Plätze	7 Wägen à 10 Rollen
System Lebensdauer	> 15 Jahre



LÖSUNG FÜR GROSSE LAGERSYSTEME MIT PORTALROBOTER

In der Beispielkonfiguration können auf 116m² Brutto-Fläche (inkl. Gestell und Übergabestationen) etwa 2.300 Rollen gelagert werden. Das ist kompakter, als es in Fachbodenregalen mit normaler Greifhöhe auf der gleichen Fläche möglich wäre.

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR DIE FOLIENKONVERTIERUNG

Die NEPATA GmbH hat sich auf die Entwicklung von Maschinen und Software zur Unterstützung von Konvertierungs- und Zuschnittaufgaben bei Folienmedien spezialisiert und verfügt über ein umfangreiches Programm an Umwickel-, Abläng- und Längstrenn- oder Abstechmaschinen Made in Germany für alle Anwendungsbereiche in der Werbetechnikindustrie. Die Maschinen, mit ihrem hocheffizienten Umwickelsystem für folienartige Materialien, werden den Ansprüchen an modern-

ste Technologien gerecht und sind weltweit erfolgreich im Einsatz.

Die notwendigen Zuschnittprozesse entlang der Lieferkette von Herstellern bis zu den Dienstleistern in der Werbetechnikbranche sind für die Lieferanten Last und Chance zugleich – nur wer es schafft, ohne viel Arbeitsaufwand präzise Materialzuschnitte anzufertigen, kann seinen Kunden ein umfangreiches Mediensortiment mit kurzen Lieferzeiten zu konkurrenzfähigen Preisen anbieten

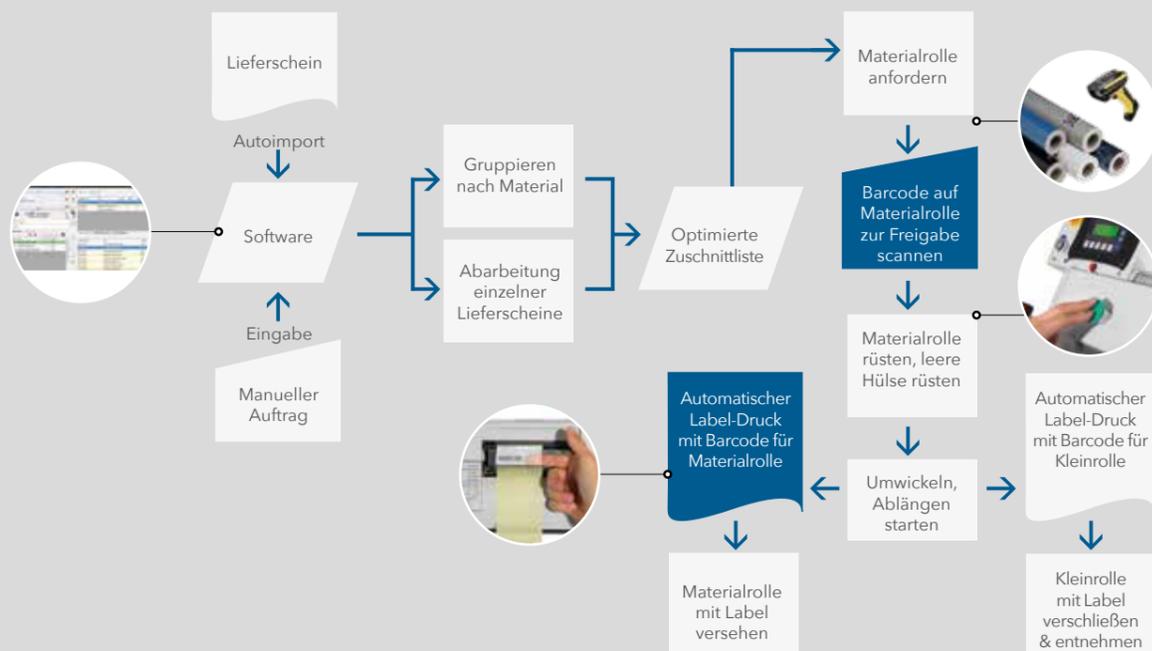
und dabei Verschnitt und Verluste vermeiden.

Die hohe Effizienz des Umwickelsystems für Folienmedien der Maschinen der UA Serie, für die ein europäisches Patent angemeldet ist, zeigt sich einerseits in der Automatisierung der Konvertierungsprozesse, andererseits in einer erheblichen Zeitersparnis. Durch die höhere Präzision gegenüber anderen Verfahren werden Materialverlust und -verschnitt minimiert.

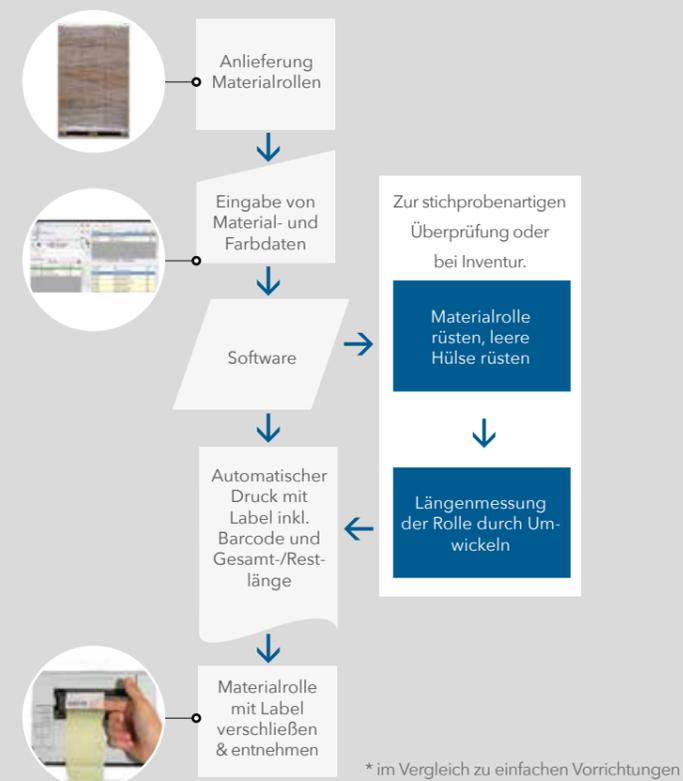
- ✓ **Kein Verschnitt** oder zu kurze Restrollen **durch exaktes Umwickeln**
- ✓ **Keine Reklamationen** wegen zu kurzer Rollen
- ✓ **Keine Versandfehler, Abholungen oder Erstattungen**
- ✓ **kein Ärger, kein Stress**
- ✓ **höhere Produktivität, Effizienz, bessere Ergonomie und Sicherheit**

- ✓ **Zeitersparnis** von 40% und mehr*
- ✓ **Mehr Gewinn** durch weniger Materialverschwendung
- ✓ **Erfolgreiche Reklamationen** gegenüber Hersteller durch Chargen-Verfolgung
- ✓ **Einfache Inventur** durch Barcode-Etiketten mit Rollenlängen auf allen Rollen

ROLLENMODUS

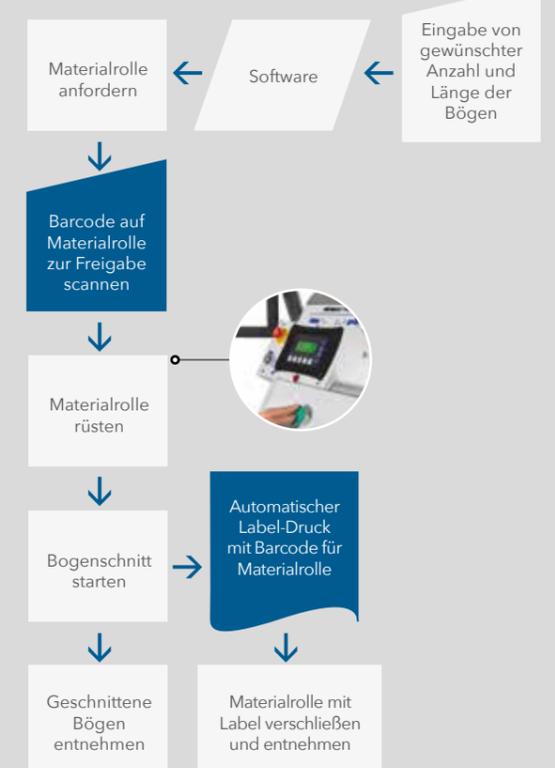


WARENEINGANG / INVENTUR



* im Vergleich zu einfachen Vorrichtungen

BOGENMODUS

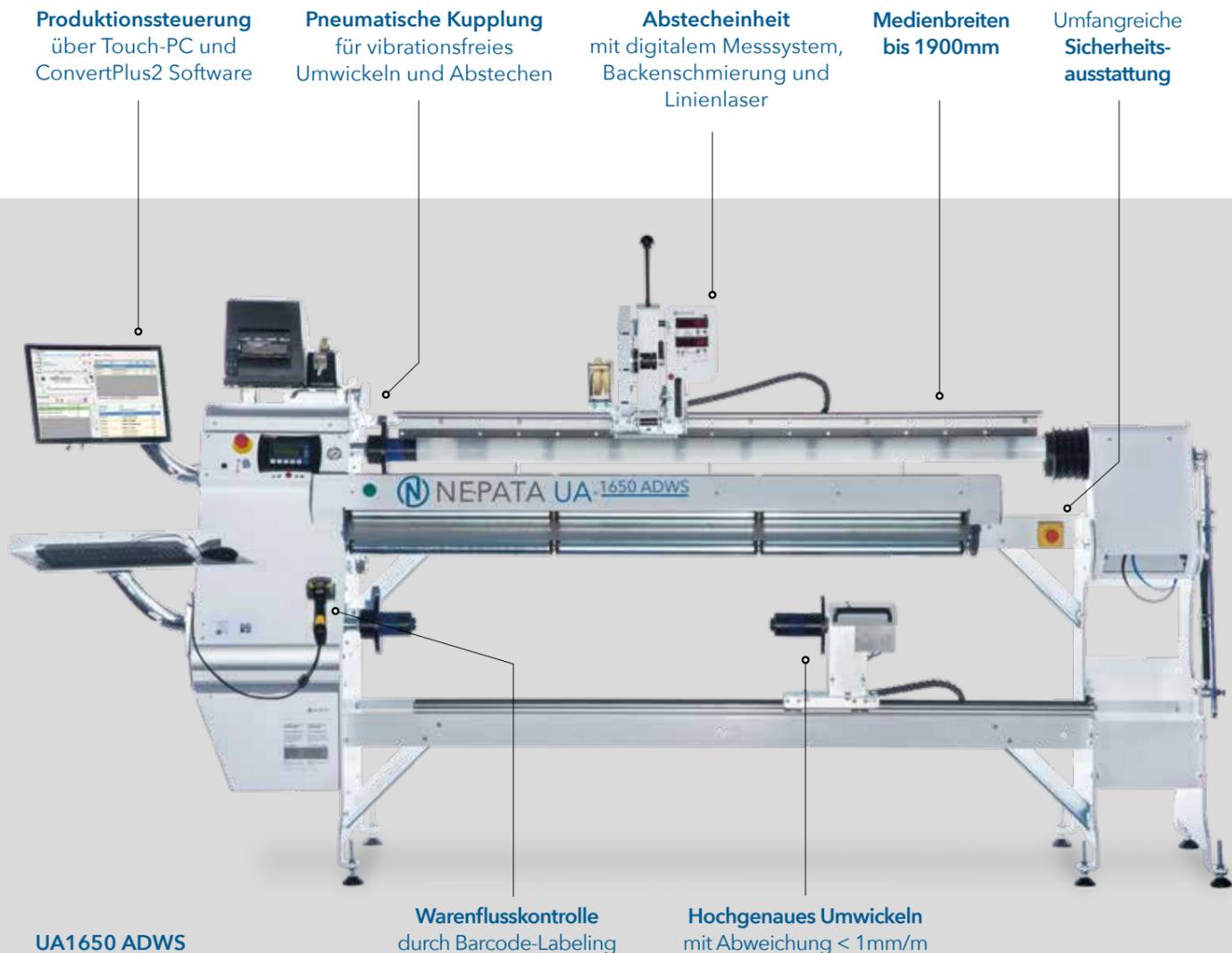


DER NEUE INDUSTRIESTANDARD FÜR DIE FOLIENKONVERTIERUNG

Die erfolgreichsten Foliendistributoren der Welt arbeiten mit Umwickel- und Abstechmaschinen der NEPATA GmbH

Folgende Materialien können unter anderem mit unseren Maschinen verarbeitet werden:

- ✓ Selbstklebefolien
- ✓ Sandstrahlfolien
- ✓ Maskierfolien
- ✓ Magnetfolie
- ✓ Car-Wrapping Folien
- ✓ Flexfolien
- ✓ Flockfolien
- ✓ Mesh
- ✓ Banner
- ✓ Sonnenschutz-Folien
- ✓ (Foto-)Papiere
- ✓ Tapeten
- ✓ reflektierende Klebefolien
- ✓ Digitaldruckmedien



DATEN UND FAKTEN	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Interner digitaler Controller	✓	✓	✓	•
ConvertPlus2 Schnittstelle	✓	✓	✓	•
Ergonomische Schwenkwelle	•	•	✓	✓
Pneumatische Wellenkupplung	•	•	✓	✓
Automatisches Abschneiden	✓	✓	✓	•
FastCut Modus für schnelleren Bogenschnitt über ConvertPlus2	✓	✓	✓	•
Hülsenlos Aufwickeln bei ca. 50mm Innendurchmesser	optional	•	•	•
Splicing Modus zum Anstückeln von Folien	optional	•	✓	•
Abstecheinheit mit digitalem Messsystem	•	•	✓	✓
Backenschmierung für Abstechklinge	•	•	optional	optional
Linienlaser für Abstechklinge	•	•	optional	optional
Hohe Umwickelgenauigkeit besser 1mm/m	✓	✓	✓	•
Umwickelgeschwindigkeit bis zu 1,5m/s	✓	✓	✓	•
ConvertPlus2 Software zum Etikettieren von Rollen und zur Warenflusskontrolle	✓	✓	✓	✓
Umfangreiche Sicherheitsausstattung	✓	✓	✓	✓

UA 770

Präzises Umwickeln und Ablängen bis zu einer Breite von 770mm

Die Umwickel- und Ablängmaschine UA770 wurde speziell zum Verarbeiten von Flockfolien, Flexfolien, aber auch vielen anderen Medien bis zu einer Medienbreite von 770 mm, entwickelt. Sie wird häufig in Logistikzentren von Groß- und Einzelhändlern für Folien für die Textilveredelung eingesetzt. Die UA770 misst zuverlässig, präzise und schnell Folienrollen bis zu einem Durchmesser von maximal 400 mm und längt ebenso zügig exakte Kurzrollen bis zu einem Durchmesser von 280 mm sowie Bogenware von entsprechenden Mutterrollen ab.

In Kombination mit der Steuerungsoftware ConvertPlus2 lassen sich sowohl Mutter- als auch Kunden-

rollen mit individualisierten Barcode-Labels versehen, die die Lauflänge der Folie, Artikelnummern und bei Bedarf auch viele weitere Informationen enthalten. Mithilfe dieser Barcode-Labels lassen sich die Folien vor dem Ausführen eines Umwickel-Jobs abschnitten und somit die Artikelnummern überprüfen und die Restlänge der Rolle ins System einlesen. Damit werden viele Fehler im Umwickelprozess vermieden.

Die ConvertPlus2 unterstützt mehrere Wege zum Einlesen von Umwickelaufträgen – beispielsweise über das Scannen von entsprechenden Barcodes auf den Lieferscheinen oder sogar über vollautomatische Importe von elektronischen Auftrags-

daten. Die einseitig gelagerten Spannwellen der UA770 ermöglichen ein schnelles und sicheres Spannen aller Folien und Rollenkerne. Das Spannen der Folien selbst erfolgt entweder über einfache Spannhebel, die vom Bediener betätigt werden, oder pneumatisch durch die interne Maschinensteuerung.

Der optionale Splicing-Modus erlaubt das professionelle Anstückeln von Folien gesteuert über die ConvertPlus2 Software. Mit dem FastCut-Feature kann bei Bogenschnitt über ConvertPlus2 die Prozesszeit verkürzt werden. Über eine neuartige Spannwellen kann mit einem Innendurchmesser von ca. 50mm auch hülsenlos aufgewickelt werden.



- ✓ **Umwickelgeschwindigkeit** bis zu 1 m/s
- ✓ **Umwickeln und Ablängen** bis zu 770 mm Breite
- ✓ **Steuerung über ConvertPlus2 Software** inkl. Barcode-Labels für Kunden- und Lagerrollen
- ✓ **hohe Präzision beim Umwickeln** von <1 mm/m
- ✓ **schnelles Rüsten** durch einseitig gelagerte Spannwellen
- ✓ **Splicing-Modus** zum Anstückeln von Folien (optional)
- ✓ **FastCut für schnellen Bogenschnitt** (mit ConvertPlus2)
- ✓ **Hülsenlos wickeln** mit ca. 50mm Innendurchmesser (optional)



TECHNISCHE DATEN UA770

Max. Medienbreite.....	770 mm
Max. Wickelgeschwindigkeit.....	1 m/s
Max. Rollendurchmesser Aufwickeln.....	280 mm
Max. Rollendurchmesser Abwickeln.....	400 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Genauigkeit beim Ablängen.....	< 1 mm/m*
Genauigkeit beim Messen.....	< 2 mm/m*
Max. Medienstärke.....	1 mm*
Max. Rollengewicht.....	25 kg
Stromversorgung.....	Wechselspannung 230V / 50Hz - 60Hz
Leistungsaufnahme.....	400 W
Arbeitsumgebung.....	+ 5°C bis + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1608 mm x 535 mm x 1425 mm
Gewicht.....	280 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.

UA 1650

Präzises Umwickeln und Ablängen bis zu einer Breite von 1650mm

Die neue und hoch effiziente NEPATA UA1650 Umwickel- und Ablängmaschine ist ein absolutes „Must have“ für Hersteller und Dienstleister der Werbetechnikbranche, die sich mit dem Umwickeln von Digitaldruckmedien Selbstklebe-, Car-Wrapping- und Sonnenschutzfolien, sowie auch schmäleren Flex- und Flockfolien täglich auseinanderzusetzen müssen.

Im Gegensatz zu ihrer „kleinen Schwester“ UA770 verfügt die NEPATA UA1650 über eine maximale Arbeitsbreite von 1650 mm. Gegenüber manuellen Verfahren garantiert die UA1650 minimale Materialverschwendung. Das hochpräzise Um-

wickeln und Ablängen von Folien geschieht mit einer Abweichung von weniger als 1 mm pro Meter. Die Längenmessung, das Umwickeln sowie die gesamte Produktionssteuerung laufen neben der internen Steuerungseinheit optional über einen Touch-PC mit der Software ConvertPlus2. Diese unterstützt auch den automatischen Etikettendruck inkl. Barcode für Kurz- und Mutterrollen für professionelle Lagerverwaltung und eine absolute Minimierung von Konvertierungs- und Packfehlern.

Der Hülsendurchmesser auf der Auf- und Abwicklung beträgt 3", 2" sind optional erhältlich. Der maximale

Durchmesser für Rollen auf der Abwicklung ist 400 mm, es können Rollen mit einem maximalen Durchmesser von 280 mm aufgewickelt werden. Die maximale Umwickelgeschwindigkeit beträgt 1,5m/s, das maximale Rollengewicht 50 kg.

In den Bereichen der Folien-distribution besticht die NEPATA UA1650 Umwickel-, und Ablängmaschine durch ihre hohe Produktivität und Effizienz komplettiert mit einer umfangreichen Sicherheitsausstattung. Mit dem FastCut-Feature kann bei Bogenschnitt über ConvertPlus2 die Prozesszeit verkürzt werden.

- ✓ **Umwickelgeschwindigkeit** bis zu 1,5 m/s
- ✓ **Umwickeln und Ablängen** bis zu 1650 mm Breite
- ✓ **Steuerung über ConvertPlus2 Software** inkl. Barcode-Labels für Kunden- und Lagerrollen
- ✓ **Automatisches Spannen** durch Pneumatik
- ✓ **hohe Präzision** beim Umwickeln von <1 mm/m
- ✓ **schnelles Rüsten** durch leicht verschiebbare Spannzapfen
- ✓ **FastCut** für schnellen Bogenschnitt (mit ConvertPlus2)



TECHNISCHE DATEN UA1650



Max. Medienbreite.....	1650 mm
Max. Wickelgeschwindigkeit.....	1,5m/s
Max. Rollendurchmesser Aufwickeln.....	280 mm
Max. Rollendurchmesser Abwickeln.....	400 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Genauigkeit beim Ablängen.....	<1 mm/m*
Genauigkeit beim Messen.....	<2 mm/m*
Max. Medienstärke.....	1 mm*
Max. Rollengewicht.....	50 kg
Stromversorgung.....	Wechselspannung 230V/50Hz - 60Hz
Leistungsaufnahme.....	1500 W
Arbeitsumgebung.....	+ 5°C bis + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 2645 mm
Gewicht.....	470 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.

UA 1650 ADWS

Präzisions-Konvertierungszentrum zum Umwickeln, Ablängen & Abstechen

Die UA1650 ADWS ist unsere präziseste und umfassendste Konvertierungslösung und ein weltweit etabliertes System für den Folienhandel und die Folien-, sowie Tape-Herstellung. Neben dem hochpräzisen Umwickeln und automatischen Ablängen unterstützt die UA1650 ADWS auch das genaue Abstechen von vielen folienartigen Medien bis zu einem Rest von 50 mm Breite.

Die durchgehende Schwenkwelle oben kann nahezu kraftfrei und leicht bedient werden, das Ein- und Ausfädeln von leeren Papphülsen bzw. fertig abgestochenen Folienrollen geht binnen Sekunden vonstatten. Durch die einstellbare Endlage der Schwenkwelle, ist ergonomisches Arbeiten auch für kleine Mitarbeiter gewährleistet.

Eine automatische pneumatische Kupplung sort für vibrationsfreies Umwickeln und Abstechen. Die Abstecheinheit verfügt über ein - bei Bedarf feststellbares - mitlaufendes Rollmesser, das auf einem leichtgängigen Axialschlitten montiert ist und mittels zweier Digitalanzeigen für ein Relativ- und Absolutmaß spielend leicht positioniert werden kann. Per Knopfdruck mit der linken Hand wird der Axialschlitten blockiert und die Folienrolle gespannt, mit der rechten Hand kann nun die Folienrolle abgestochen werden.

Optional ist ein Linienlaser zur Anzeige der Messerposition auf der Medienrolle, sowie ein neuartiges Backen-Schmiersystem erhältlich, welches die Klinge direkt und sparsam mit einem Schmiermittel benetzt,

die Klinge permanent reinigt und bremst. Dieses System führt zu deutlich besseren Abstechergebnissen bei den meisten Medien.

Es können Folienrollen mit einem Durchmesser von bis zu 400 mm auf der Abwicklung gerüstet werden. Maximal 280 mm Durchmesser können auf der oberen Welle aufgewickelt und abgestochen werden. Die maximale Medienbreite beim Umwickeln beträgt 1650 mm, beim Abstechen können Rollen bis zu einer Breite von 1900 mm gerüstet werden. Mit dem FastCut-Feature kann bei Bogenschnitt über ConvertPlus2 die Prozesszeit verkürzt werden.

- ✓ **Umwickelgeschwindigkeit** bis zu 1,5 m/s
- ✓ **Umwickeln** bis zu 1650 mm Breite, **Abstechen** bis zu 1900 mm Breite
- ✓ **Steuerung über ConvertPlus2 Software** inkl. Barcode-Labels für Kunden- und Lagerrollen



- ✓ **leichtgängige Abstecheinheit** mit doppelter Digitalanzeige
- ✓ **hohe Präzision beim Umwickeln** von <1 mm/m
- ✓ **perfekte Ergonomie** durch einstellbare Schwenkwelle
- ✓ **Pneumatische Wellenkupplung** zum vibrationsfreien Umwickeln und Abstechen
- ✓ **Minimale Abstechbreite** (50 mm von links)
- ✓ **FastCut für schnellen Bogenschnitt** (mit ConvertPlus2)
- ✓ **Backen-Schmiersystem für Abstechklinge***
- ✓ **Linienlaser für Abstechklinge***

*optional



TECHNISCHE DATEN UA1650 ADWS

Max. Arbeitsbreite Umwickeln	1650mm
Max. Rollendurchmesser Aufwickeln.....	280 mm
Max. Rollendurchmesser Abwickeln.....	400 mm
Max. Umwickelgeschwindigkeit.....	1,5 m/s
Max. Arbeitsbreite Abstechen.....	1900 mm
Max. Rollendurchmesser Abstechen.....	280 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Minimale Abstechbreite links.....	50 mm
Genauigkeit beim Ablängen	<1 mm/m*
Genauigkeit beim Messen.....	<2 mm/m*
Max. Medienstärke	1 mm*
Max. Rollengewicht.....	50 kg
Stromversorgung	Wechselspannung 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Leistungsaufnahme	1500 W
Arbeitsumgebung	+ 5°C bis + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Gewicht	570 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.

1900 ADWS

Präzisions-Abstechmaschine

Die professionelle Abstechmaschine 1900 ADWS wurde zum schnellen und präzisen Abstechen verschiedenster Medien entwickelt. Hauptaugenmerk wurde dabei auf hervorragende Schnittkanten bei Selbstklebefolien, Digitaldruckmedien, Flockfolien, Flexfolien und ähnlichen Materialien gelegt. Diese können bis zu einer minimalen Breite am linken Folienende von 50mm abgestochen werden. Die durchgehende Schwenkwelle kann nahezu kraftfrei und leicht bedient werden, das Ein- und Ausfädeln von leeren Papphülsen bzw. fertig abgestochenen Folienrollen geht binnen Sekunden vorstatten.

Durch die einstellbare Endlage der Schwenkwelle, ist ergonomisches Arbeiten auch für kleine Mitarbeiter gewährleistet. Eine automatische pneumatische Kupplung sorgt für

vibrationsfreies Umwickeln und Abstechen. Die 1900 ADWS verfügt über ein - bei Bedarf feststellbares - mitlaufendes Rollmesser, das auf einem leichtgängigen Axialschlitten montiert ist und mittels zweier Digitalanzeigen für ein Relativ- und Absolutmaß spielend leicht positioniert werden kann. Per Knopfdruck mit der linken Hand wird der Axialschlitten blockiert und die Folienrolle gespannt, mit der rechten Hand kann nun die Folienrolle abgestochen werden.

Optional ist ein Linienlaser zur Anzeige der Messerposition auf der Medienrolle, sowie ein neuartiges Backen-Schmiersystem erhältlich, welches die Klinge direkt und sparsam mit einem Schmiermittel benetzt, die Klinge permanent reinigt und bremst. Dieses System führt zu deut-

lich besseren Abstechergebnissen bei den meisten Medien.

Das Spannen der Abstechwelle erfolgt automatisch durch Druckluft. Je nach gewünschter Arbeitsweise stehen verschiedene Abstech-Modi zur Verfügung - zum Beispiel kann das Messer dauerhaft axial blockiert werden, während die Folienrollen getauscht werden können, oder die Folie bleibt gespannt, während das Messer neu positioniert werden kann.

Es können Folienrollen mit einem Durchmesser von bis zu 280 mm abgestochen werden. Die 1900 ADWS kann Rollen bis zu 1900 mm Breite verarbeiten. Die Maschine wird über den internen Controller gesteuert und kann durch die umfangreiche ConvertPlus2 Software ergänzt werden.

- ✓ **Abstechen** bis zu 1900 mm Breite
- ✓ **Steuerung über ConvertPlus2 Software** inkl. Barcode-Labels für Kunden- und Lagerrollen
- ✓ **leichtgängige Abstecheinheit** mit doppelter Digitalanzeige
- ✓ **perfekte Ergonomie** durch einstellbare Schwenkwelle
- ✓ **Pneumatische Wellenkupplung** zum vibrationsfreien Abstechen
- ✓ **Minimale Abstechbreite** (50 mm von links)

- ✓ **Backen-Schmiersystem für Abstechklinge** (optional)
- ✓ **Linienlaser für Abstechklinge** (optional)



TECHNISCHE DATEN 1900 ADWS

Max. Medienbreite.....	1900 mm
Max. Abstechdurchmesser	280 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Minimale Abstechbreite links	50 mm
Genauigkeit beim Umwickeln	<1 mm/m*
Max. Rollengewicht.....	50 kg
Stromversorgung	AC voltage 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Leistungsaufnahme	1500 W
Arbeitsumgebung	+ 5°C to + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Gewicht	490 kg



*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.

ZUBEHÖR



Schmiersystem für Abstechkopf mit gezielter Benetzung der Klinge

Für bessere Schnittergebnisse: Unser einzigartiges Backen-Schmiersystem benetzt die Klinge direkt beim Abstechen ganz gezielt mit Silikonöl – aber nur wo, wann und so viel Sie für ein perfektes Abstechen brauchen! Sie können auf teure und umweltschädliche Sprühdosen verzichten. Die Filzbacken tragen Schmierstoffe (Silikonöl, Wasser, Lösungen von Ölen in Wasser) direkt auf beide Seiten der Absteck Klinge auf und reinigen diese dabei zusätzlich. Sie dosieren die Schmierung per Knopfdruck selbst. Dies führt zu einer sparsamen Anwendung und verhindert, dass das Medium durch zu viel Silikon verunreinigt wird. Der Anpressdruck der Filzbacken ist verstellbar. So können diese eine signifikante Bremskraft auf die mitlaufende Klinge ausüben – und die Schnittergebnisse werden weiter verbessert.



Linienlaser zur Anzeige der Abstechposition

Stechen sie genau dort ab, wo Sie wollen: Der neue Linienlaser am Abstechkopf zeigt Ihnen die Position der Absteck Klinge exakt und zuverlässig an. Sie finden Sie die rechte Folienkante schneller als jemals zuvor. So sparen Sie Zeit beim Abstechen, vermeiden Fehler und sind noch dazu präziser. Der Laser ist über einen Schalter am Abstechkopf jederzeit zu- oder abschaltbar.



Manueller Tapespender mit Sockel

Manueller Tape-Spender für Kreppband zur Montage auf dem Druckerhalter oder am Abstechkopf einer Maschine der UA Serie über einen speziellen Sockel.



Automatischer Tapespender für Druckerablage

Automatischer Tape-Spender für Kreppband zur Montage auf dem Druckerhalter einer Maschine der UA Serie.



Teleskop-Abstechhebel

Der Teleskop-Abstechhebel lässt sich bequem auf fast die doppelte Länge ausziehen und bietet damit mehr Kontrolle über das Eintauchen der Absteck Klinge, weniger Vibrationen und insgesamt bessere Schnittergebnisse.



2" Spannzapfen und -wellen

Spannwellen-Adapter für Papphülsen mit 2" Innendurchmesser. Die Spannwellen können mit wenig Zeitaufwand getauscht und mit den im Standard-Lieferumfang enthaltenen 3" Elementen im Wechsel benutzt werden (auch für Aufwicklung und Abwicklung getrennt).



Dokumentablage DIN A4

Dokumentenablage zur Archivierung von bereits bearbeiteten Lieferscheinen oder anderen Dokumenten. Magnetische Halterung für die Frontplatte einer UA Maschine.



Anschlagscheiben

Für Rollen mit besonders großem Durchmesser gibt es Anschlagsscheiben mit passenden Maximaldurchmessern für die Abwicklung und Aufwicklung. Die Scheiben werden einfach auf den Spannzapfen aufgesetzt und können jederzeit wieder entfernt werden. Es sind Varianten für 2" und 3" Spannzapfen erhältlich.



Set Transportrollen

Um eine Maschine der UA Serie komfortabel bewegen zu können, bieten wir ein Set an Transportrollen mit entsprechenden Sockeln zur Montage am Maschinen Korpus an.



Haltemagnete

Praktische Haltemagnete um Dokumente wie Lieferscheine an der Frontplatte einer UA Maschine zu befestigen. Damit sind die Hände frei zum Scannen und Bedienung der Maschine.



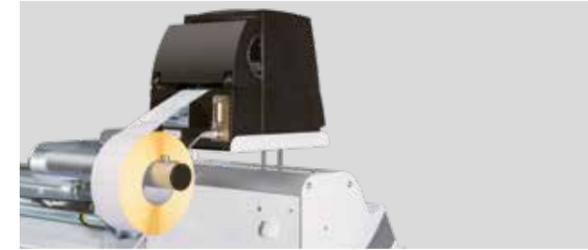
ConvertPlus2 Software mit Warenwirtschaftsschnittstelle

ConvertPlus2 Software zur Integration der UA Maschinen in Ihren Logistikprozess und Ihr Warenwirtschaftssystem. Die Software verfügt über eine Auto-Import Schnittstelle zum Einlesen von Lieferscheinen und Produktdaten. Sie kann Eingaben von Barcode-Scannern verarbeiten und individuell gestaltbare Labels auf einem Etikettendrucker ausgeben. Es besteht die Möglichkeit, manuelle Zuschnittaufträge zu erstellen, Lieferscheine sequentiell abzuarbeiten oder Produktionsaufträge über mehrere Lieferscheine hinweg zu optimieren.

- ✓ **Volle Kontrolle** über Ihren Verarbeitungsprozess
- ✓ **Null Fehler** durch Abgleich von Aufträgen mit Materialetiketten
- ✓ **Einfache Integration** mit ERP-Systemen ein- oder wechselseitig
- ✓ **Benutzerverwaltung** zur Auftragsverfolgung
- ✓ **Log-Dateien** für eine **vollständige Rückverfolgbarkeit**
- ✓ **Chargennummern-Verfolgung** vom Hersteller bis zum Endverbraucher
- ✓ **100 % NEPATA-Produkt** - wir passen ConvertPlus2 gerne an Ihre spezifischen Bedürfnisse an.

Computer-Peripherie-Paket

PC mit Touch-Bildschirm, Full HD Auflösung, vorkonfigurierter COM-Port (RS 485), Netzwerk etc. Die Lieferung erfolgt montiert an einem stabilen ergonomischen 3D-Schwenkarm mit Dreh- und Neigefunktion sowie integrierter Kabelführung. Thermodirekt-/Thermotransfer-Etikettendrucker inklusive Spendekante, maximale Druckbreite 104mm; Schnittstellen: USB, parallel, seriell. Max. Rollengröße 125mm Durchmesser, Auflösung 203dpi. Die Lieferung erfolgt inklusive Maschinenhalterung für alle UA Modelle. Moderne 1D- und 2D-Scanner-Pistole für den industriellen Einsatz, USB-Schnittstelle. Die Lieferung erfolgt inklusive Maschinenhalterung für alle UA Modelle.



Großrollenhalter für Etikettendrucker

Rollenhalterung an der Gehäuseinnenseite für die Aufnahme von Großrollen für Labels und Etiketten. Die Halterung ist nachrüstbar auf allen UA Maschinen.



Ablage für Tastatur und Maus auf 3D Schwenkarm

Praktische Ablage für eine Standard-PC-Tastatur mit Maus inkl. 3D Schwenkarm. Blech weiß gepulvert. Bohrung für Kabeldurchführung.



Abstechklingen

Für die UA1650 ADWS sowie die 1900 ADWS haben wir eine Auswahl an verschiedenen Klingen für diverse Anwendungen im Angebot, wir beraten Sie gerne.

ZUBEHÖR	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Schmiersystem für Abstechkopf	•	•	✓	✓
Teleskop-Abstechhebel	•	•	✓	✓
2" Spannzapfen und -wellen	✓	✓	✓	✓
Dokumentablage DIN A4	✓	✓	✓	✓
Linienlaser	•	•	✓	✓
Manueller Tapespender	✓	✓	✓	✓
Automatischer Tapespender	✓	✓	✓	✓
Anschlagscheiben	✓	✓	✓	✓
Set Transportrollen	✓	✓	✓	✓
Haltemagnete	✓	✓	✓	✓
ConvertPlus2 Software	✓	✓	✓	✓
Computer-Peripherie-Paket	✓	✓	✓	✓
Großrollenhalter für Etikettendrucker	✓	✓	✓	✓
Ablage für Tastatur und Maus	✓	✓	✓	✓
Abstechklingen	•	•	✓	✓

Dienstleistungen



Aufstellung und Inbetriebnahme

Anlieferung und Aufstellung einer Maschine der UA Serie vor Ort, Anschluss von PC und ggf. Zusatzkomponenten (falls im Leistungsumfang der NEPATA GmbH enthalten) sowie Installation und Einrichten der Software. Justierung und Inbetriebnahme.

Wartung der Maschinen

Einer unserer Techniker kann bei Bedarf vor Ort eine Wartung einer UA Maschine durchführen, bei der ggf. Teile getauscht werden. Die Maschine wird dabei komplett überprüft, ggf. werden Firmware-Updates durchgeführt.

Schulung Ihrer Mitarbeiter

Intensive Einarbeitung der Mitarbeiter vor Ort, Schulung aller Produktions-Modi und möglicher Fehlerbehebungen, Umgang mit der ConvertPlus2 Software, Arbeiten mit echten Lieferscheinen im tatsächlichen Arbeitsumfeld, Dauer je nach Personenanzahl und individueller Absprache des Schulungsumfangs.

Technische Schulung (bei uns vor Ort)

Wir weisen Ihre Techniker in unseren Räumlichkeiten in Wolnzach in die technischen Details der UA Maschinen ein. Neben dem Aufbau von Mechanik und Elektronik werden mögliche Fehlerszenarien behandelt und Demontage und Montage einzelner Baugruppen geübt.

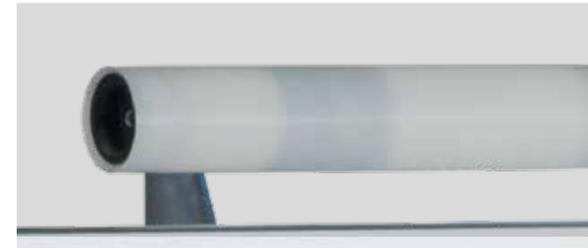
Service-Koffer

Die wichtigsten Mechanik- und Elektronik-Ersatzteile sowie notwendige Spezialwerkzeuge zur Selbstreparatur, empfohlen nur nach absolvierter technischer Schulung. Der Koffer lagert bei Ihnen vor Ort und wird ggf. nach Gebrauch eines Ersatzteils wieder aufgefüllt.

Prozessberatung Digitalisierung

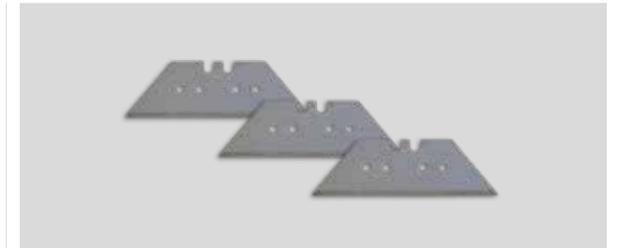
Gerne beraten wir Sie zu einer Digitalisierung ihrer Prozesse in der Folienlogistik, sowie eine ideale Integration von ConvertPlus2 mit ihren bestehenden ERP-Systemen und Abläufen. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Verbrauchsmaterial



Abstechhülsen

Weißer Abstechhülsen für die Schwenkwelle.



Ersatzklingen

10 Stück Ersatz-Trapezklingen für den Querschneider von allen Maschinen der UA Serie in einem stabilen Plastikcase.



Silikon-Spannelemente

Blaues Spannelement aus Silikon für alle UA Maschinen. Die Spannelemente sind einfach zu tauschen. Ein regelmäßiger Wechsel wird für sicheres Spannen empfohlen.



Wiederablösbare Etiketten

Etiketten für den Thermotransfer- und Thermodirekt-Druck, verschiedene Abmessungen, Sparrolle mit 3.000 Labels - geeignet für den Großrollenhalter. Wiederablösbarer Kleber, Grundfarbe weiß.

VERBRAUCHSMATERIAL	UA770	UA1650	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Abstechhülsen	•	•	✓	✓
Silikon-Spannelemente	✓	✓	✓	✓
Ersatzklingen	✓	✓	✓	•
Wiederablösbare Etiketten	✓	✓	✓	✓

Erfahren Sie mehr darüber, wie Sie mit NEPATA-Maschinen Ihren Workflow verbessern und Ihren Gewinn steigern können.

www.youtube.com/user/nepatagmbh



Die Vorteile unserer Maschinen:

✓ **hocheffizientes Umwickeln, Ablängen und Abstechen** von vielen Folienmedien

✓ Maschinen **Made in Germany**, Garantie und Service in Deutschland

✓ **Maschine patentiert** über Europäisches Patent 2426074

✓ **Produktivitätsgewinn von über 40%** gegenüber manuellem Zuschnitt

✓ **Präzise Zuschnitte** (Abweichung kleiner 1mm je 1000mm), daher **weniger Verschnitt, weniger Verschwendung, weniger Ausschuss**

✓ **weniger Kundenreklamationen**

✓ **Steuerungssoftware ConvertPlus2** mit Zuschnittoptimierung (Zusammenfassung von gleichen Farben oder Abmessungen)

✓ **Einfachste Bedienung** über große Taster und Display bzw. Touch-PC (optional)

✓ **Automatischer Etikettendruck** inkl. Barcode für **professionelle Lagerverwaltung** und **Fehlervermeidung** beim Versand



NEPATA GMBH
Hochstatt 6-8
85283 Wolnzach
Germany

Fon: +49 (0) 8442 95840-0
Fax: +49 (0) 8442 95840-30
E-Mail: mail@nepata.com
www.nepata.com

Wir sind
Mitglied bei:

