



UMWICKELN. ABLÄNGEN. ABSTECHEN.

MASCHINEN FÜR DIE EFFIZIENTE FOLIENKONVERTIERUNG



 NEPATA UA 1650 ADW

UMWICKEL-, ABLÄNG- UND ABSTECHMASCHINEN

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR DIE FOLIENKONVERTIERUNG

Die NEPATA GmbH hat sich auf die Entwicklung von Maschinen und Software zur Unterstützung von Konvertierungs- und Zuschnittaufgaben bei Folienmedien spezialisiert und verfügt über ein umfangreiches Programm an Umwickel-, Abläng- und Längstrenn- oder Abstechmaschinen Made in Germany für alle Anwendungsbereiche in der Werbetechnikindustrie. Die Maschinen, mit ihrem hocheffizienten Umwickelsystem für folienartige Materialien, werden den Ansprüchen an modernste Technologien gerecht und sind weltweit erfolgreich im Einsatz.

Die notwendigen Zuschnittprozesse entlang der Lieferkette von Herstellern bis zu den Dienstleistern in der

Werbetechnikbranche sind für die Lieferanten Last und Chance zugleich - nur wer es schafft, ohne viel Arbeitsaufwand präzise Materialzuschnitte anzufertigen, kann seinen Kunden ein umfangreiches Mediensortiment mit kurzen Lieferzeiten zu konkurrenzfähigen Preisen anbieten und dabei Verschnitt und Verluste vermeiden.

Die hohe Effizienz des Umwickelsystems für Folienmedien der Maschinen der UA Serie, für die ein europäisches Patent angemeldet ist, zeigt sich einerseits in der Automatisierung der Konvertierungsprozesse, andererseits in einer erheblichen Zeitersparnis. Durch die höhere Präzision gegenüber anderen Verfahren werden Materialverlust und -verschnitt minimiert.

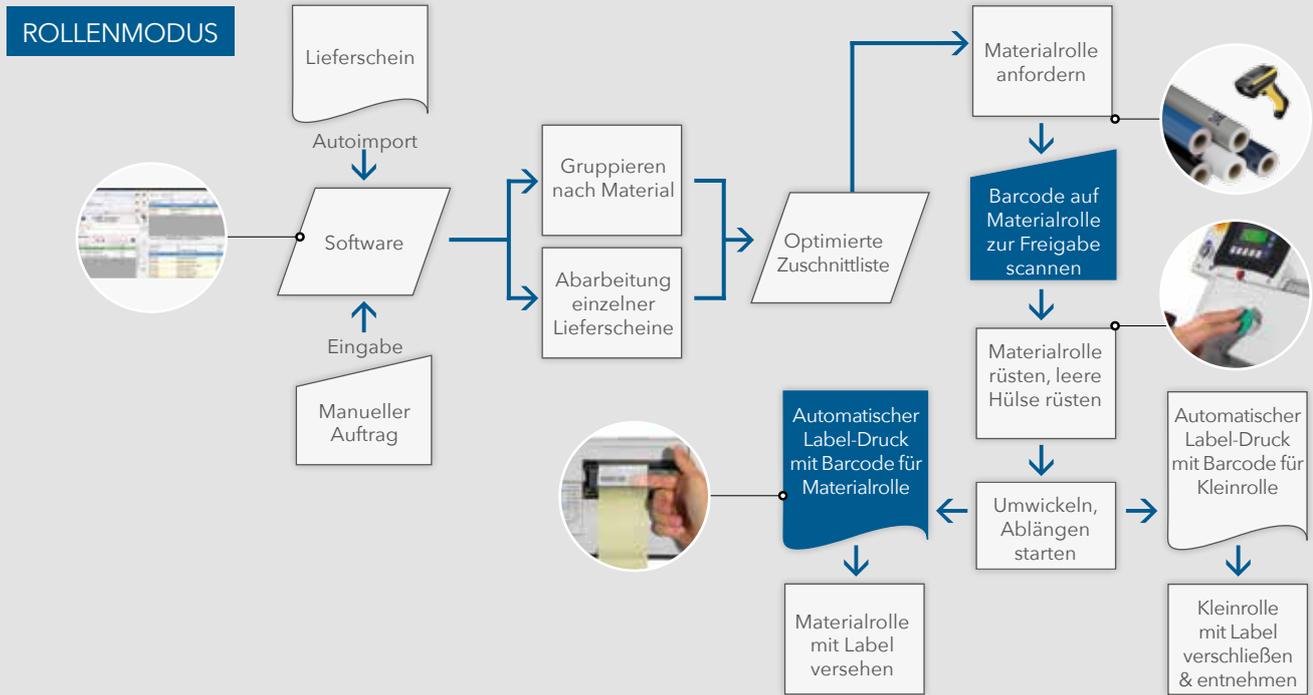
FLEXIBILITÄT FÜR IHREN LOGISTIKPROZESS

- Mit unserer Steuerungssoftware ConvertPlus2 können wir Daten aus verschiedensten Warenwirtschaftssystemen importieren und verarbeiten.
- ConvertPlus2 und die Maschinen der UA Serie können mit metrischen Daten, Imperial und American System arbeiten.
- Die Labels für Materialrollen und Kleinrollen können in ConvertPlus2 frei konfiguriert und gestaltet werden.

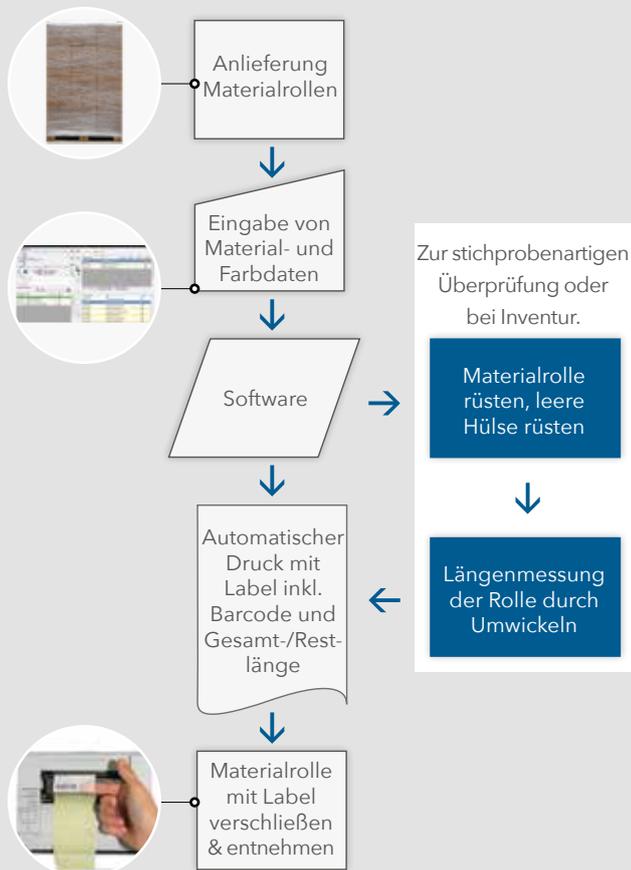
Wir passen ConvertPlus2 gerne Ihren Prozessen und Ihrem Workflow an - fragen Sie uns nach einem individuellen Angebot!

INTEGRATION DER UA SERIE

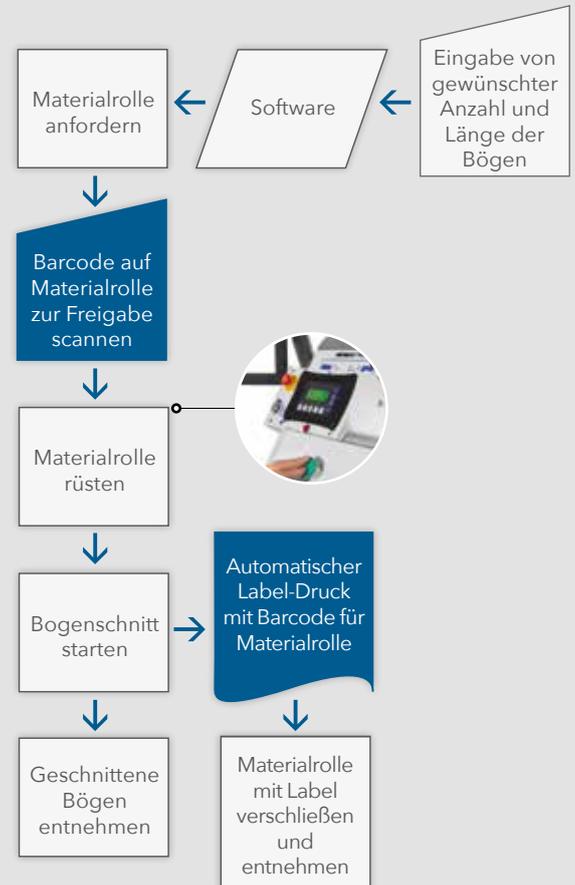
INTEGRATION DER UA SERIE UND DER CONVERTPLUS2 SOFTWARE IN IHRE LOGISTIKPROZESSE



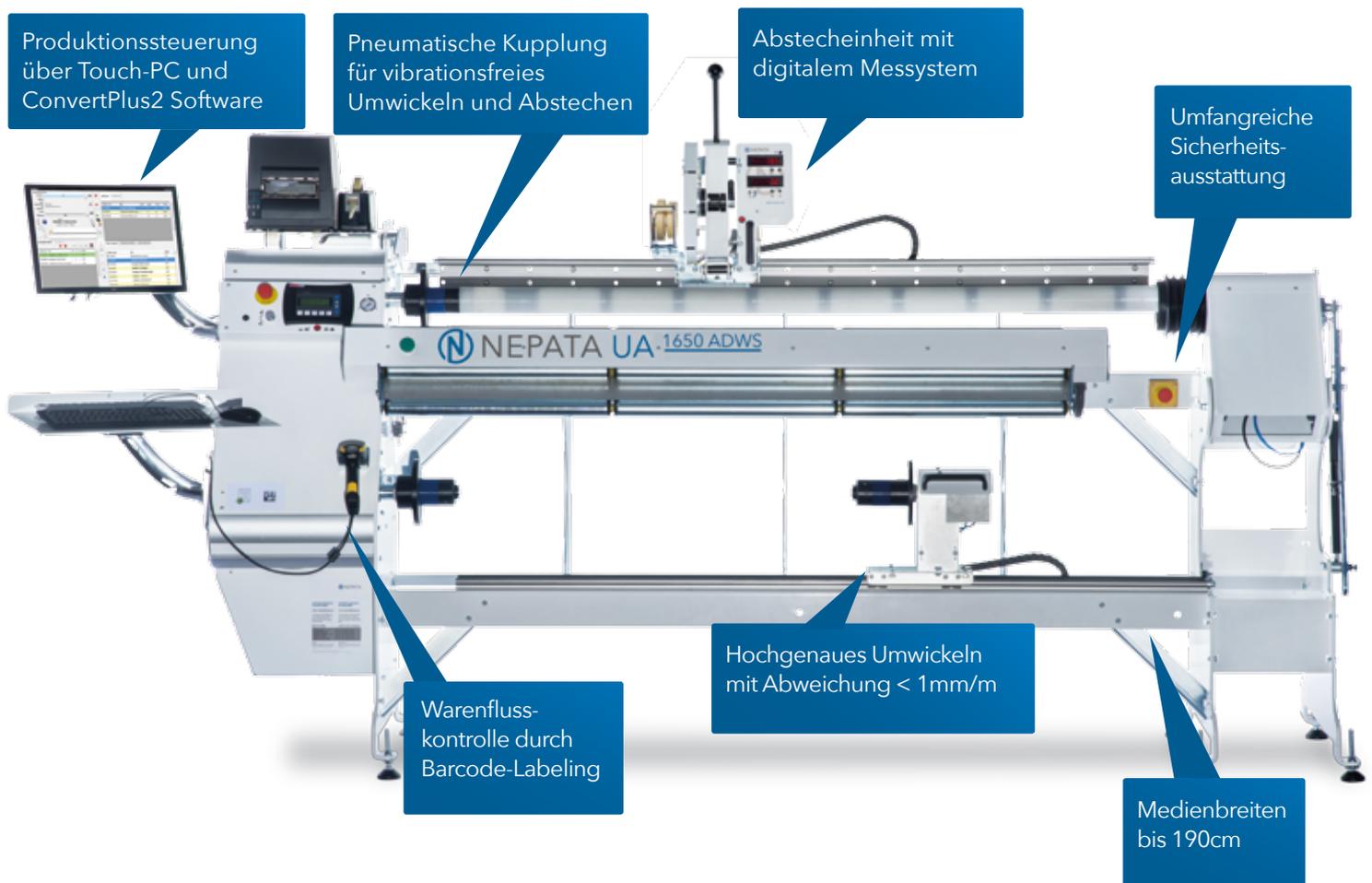
WARENEINGANG / INVENTUR



BOGENMODUS



DER NEUE INDUSTRIE- STANDARD FÜR DIE FOLIENKONVERTIERUNG



UA1650 ADWS

DIE ERFOLGREICHSTEN FOLIENDISTRIBUTOREN DER WELT ARBEITEN MIT UMWICKELMASCHINEN DER NEPATA GMBH

EINIGE MATERIALIEN, DIE UNSERE MASCHINEN VERARBEITEN KÖNNEN

- Selbstklebefolien
- Sandstrahlfolien
- Maskierfolien
- Car-Wrapping Folien
- Magnetfolie
- Flexfolien
- Flockfolien
- Sonnenschutz-Folien
- Digitaldruckmedien
- Banner
- Fotopapiere
- Papiere
- Tapeten
- reflektierende Selbstklebefolien
- Mesh

DATEN & FAKTEN	UA630	UA1650	UA1650 ADW	1900 ADW	UA1650 ADWS	1900 ADWS
Interner digitaler Controller	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ConvertPlus Schnittstelle inklusive	✓	✓	✓		✓	
Umfangreiche Sicherheitsausstattung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ergonomische Schwenkwelle			✓	✓	✓	✓
Automatisches Abschneiden	✓	✓	✓		✓	
Abstecheinheit mit digitalem Messsystem			✓	✓	✓	✓
Hohe Umwickelgenauigkeit besser 1mm/m	✓	✓	✓		✓	
Umwickelgeschwindigkeit bis zu 1,5m/s	✓	✓	✓		✓	
ConvertPlus2 Software zum Etikettieren von Rollen und zur Warenflusskontrolle	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pneumatische Wellenkupplung					✓	✓

UA630 UMWICKEL- UND ABLÄNGMASCHINE

- PRÄZISE ABLÄNGEN BIS 630 MM BREITE

Die Umwickel- und Ablängmaschine UA630 wurde speziell zum Verarbeiten von Flockfolien, Flexfolien, aber auch vielen anderen Medien bis zu einer Medienbreite von 630mm, entwickelt. Sie wird häufig in Logistikzentren von Groß- und Einzelhändlern für Folien für die Textilveredelung eingesetzt. Die UA630 misst zuverlässig, präzise und schnell Folienrollen bis zu einem Durchmesser von maximal 400mm und längt ebenso zügig exakte Kurzrollen bis zu einem Durchmesser von 280mm sowie Bogenware von entsprechenden Mutterrollen ab.

In Kombination mit der Steuerungssoftware ConvertPlus2 lassen sich sowohl Mutter- als auch Kundenrollen mit individualisierten Barcode-Labels versehen, die die Lauflänge der Folie, Artikelnummern und bei Bedarf auch viele weitere Informationen enthalten. Mithilfe dieser Barcode-

Labels lassen sich die Folien vor dem Ausführen eines Umwickel-Jobs abschnitten und somit die Artikelnummern überprüfen und die Restlänge der Rolle ins System einlesen. Damit werden viele Fehler im Umwickelprozess vermieden.

Die ConvertPlus2 unterstützt mehrere Wege zum Einlesen von Umwickelaufträgen - beispielsweise über das Scannen von entsprechenden Barcodes auf den Lieferscheinen oder sogar über vollautomatische Importe von elektronischen Auftragsdaten. Die einseitig gelagerten Spannrollen der UA630 ermöglichen ein schnelles und sicheres Spannen aller Folien und Rollenkerne. Das Spannen der Folien selbst erfolgt entweder über einfache Spannhebel, die vom Bediener betätigt werden, oder pneumatisch durch die interne Maschinensteuerung.

DATEN & FAKTEN

- Umwickelgeschwindigkeit bis zu 1 m/s
- Umwickeln und Ablängen bis zu 630 mm Breite
- Steuerung über ConvertPlus2 Software inkl. Barcode-Labels für Kurz- und Mutterrollen
- hohe Präzision beim Umwickeln von <1 mm/m
- schnelles Rüsten durch einseitig gelagerte Spannrollen





TECHNISCHE DATEN UA630



Max. Medienbreite.....	630 mm
Max. Wickelgeschwindigkeit.....	1 m/s
Max. Rollendurchmesser Aufwickeln.....	280 mm
Max. Rollendurchmesser Abwickeln.....	400 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Genauigkeit beim Ablängen.....	< 1 mm/m*
Genauigkeit beim Messen.....	< 2 mm/m*
Max. Medienstärke	1 mm*
Max. Rollengewicht.....	25 kg
Stromversorgung.....	Wechselspannung 230V/50Hz-60Hz
Leistungsaufnahme	400 W
Arbeitsumgebung	+ 5°C bis + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 1425 mm
Gewicht.....	150 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.



TECHNISCHE DATEN UA1650



Max. Medienbreite.....	1650 mm
Max. Wickelgeschwindigkeit.....	1,5 m/s
Max. Rollendurchmesser Aufwickeln.....	280 mm
Max. Rollendurchmesser Abwickeln.....	400 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Genauigkeit beim Ablängen.....	<1 mm/m*
Genauigkeit beim Messen.....	<2 mm/m*
Max. Medienstärke.....	1 mm*
Max. Rollengewicht.....	50 kg
Stromversorgung.....	Wechselspannung 230V/50Hz - 60Hz
Leistungsaufnahme.....	1500 W
Arbeitsumgebung.....	+ 5°C bis + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 2645 mm
Gewicht.....	300 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.



UA1650 UMWICKEL- UND ABLÄNGMASCHINE

- PRÄZISE ABLÄNGEN BIS 1650 MM BREITE

Die neue und hoch effiziente NEPATA UA1650 Umwickel- und Ablängmaschine ist ein absolutes „Must have“ für Hersteller und Dienstleister der Werbetechnikbranche, die sich mit dem Umwickeln von Digitaldruckmedien Selbstklebe-, Car-Wrapping- und Sonnenschutzfolien, sowie auch schmäleren Flex- und Flockfolien täglich auseinandersetzen müssen.

Im Gegensatz zu ihrer „kleinen Schwester“ UA630 verfügt die NEPATA UA1650 über eine maximale Arbeitsbreite von 1650 mm. Gegenüber manuellen Verfahren garantiert die UA1650 minimale Materialverschwendung. Das hochpräzise Umwickeln und Ablängen von Folien geschieht mit einer Abweichung von weniger als 1 mm pro Meter. Die Längenmessung, das Umwickeln sowie die gesamte Produktionssteuerung laufen neben der

internen Steuerungseinheit optional über einen Touch-PC mit der Software ConvertPlus2. Diese unterstützt auch den automatischen Etikettendruck inkl. Barcode für Kurz- und Mutterrollen für professionelle Lagerverwaltung und eine absolute Minimierung von Konvertierungs- und Packfehlern.

Der Hülsendurchmesser auf der Auf- und Abwicklung beträgt 3", 2" sind optional erhältlich. Der maximale Durchmesser für Rollen auf der Abwicklung ist 400 mm, es können Rollen mit einem maximalen Durchmesser von 280 mm aufgewickelt werden. Die maximale Umwickelgeschwindigkeit beträgt 1,5m/s, das maximale Rollengewicht 50kg. In den Bereichen der Foliendistribution besticht die NEPATA UA1650 Umwickel-, und Ablängmaschine durch ihre hohe Produktivität und Effizienz komplettiert mit einer umfangreichen Sicherheitsausstattung.

DATEN & FAKTEN

- Umwickelgeschwindigkeit bis zu 1,5m/s
- Umwickeln und Ablängen bis zu 1650 mm Breite
- Steuerung über ConvertPlus2 Software inkl. Barcode-Labels für Kurz- und Mutterrollen

- hohe Präzision beim Umwickeln von <1 mm/m
- schnelles Rüsten durch leicht verschiebbare Spannzapfen
- automatisches Spannen durch Pneumatik



TECHNISCHE DATEN UA1650 ADW/UA1650 ADWS



Max. Arbeitsbreite Umwickeln	1650mm
Max. Rollendurchmesser Aufwickeln.....	280 mm
Max. Rollendurchmesser Abwickeln.....	400 mm
Max. Umwickelgeschwindigkeit.....	1,5 m/s
Max. Arbeitsbreite Abstechen.....	1900 mm
Max. Rollendurchmesser Abstechen.....	280 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Minimale Abstechbreite links.....	200 mm (UA1650 ADW)
.....	50 mm (UA1650 ADWS)
Genauigkeit beim Ablängen	<1 mm/m*
Genauigkeit beim Messen.....	<2 mm/m*
Max. Medienstärke	1 mm*
Max. Rollengewicht.....	50 kg
Stromversorgung	Wechselspannung 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Leistungsaufnahme	1500 W
Arbeitsumgebung	+ 5°C bis + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Gewicht	700 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.

UA1650 ADW KONVERTIERUNGSZENTRUM

- UMWICKELN, ABLÄNGEN UND ABSTECHEN

Die UA1650 ADW ist das weltweit etablierte und erfolgreich eingesetzte Konvertierungszentrum für den Folienhandel und die Folienherstellung. Neben dem hochpräzisen Umwickeln und automatischen Ablängen unterstützt die UA1650 ADW auch das genaue Abstechen von vielen folienartigen Medien.

Die durchgehende Schwenkwelle oben kann nahezu kraftfrei und leicht bedient werden, das Ein- und Ausfädeln von leeren Papphülsen bzw. fertig abgestochenen Folienrollen geht binnen Sekunden vonstatten. Durch die einstellbare Endlage der Schwenkwelle, ist ergonomisches Arbeiten auch für kleine Mitarbeiter gewährleistet. Die Abstecheinheit verfügt über ein -bei Bedarf feststellbares- mitlaufendes Rollmesser, das auf einem leichtgängigen Axialschlitten montiert ist und mittels zweier Digitalanzeigen für ein Relativ- und Absolutmaß spielerisch leicht positioniert werden kann. Per Knopfdruck mit der linken Hand wird der Axialschlitten blockiert und die Folienrolle gespannt, mit der rechten Hand kann nun die Folienrolle abgestochen werden.

Es können Folienrollen mit einem Durchmesser von bis zu 400mm auf der Abwicklung gerüstet werden. Maximal 280mm Durchmesser können auf der oberen Welle aufgewickelt werden, Rollen mit einem Durchmesser von bis zu 280 mm können abgestochen werden. Die maximale Medienbreite beim Umwickeln beträgt 1650mm, beim Abstechen können Rollen bis zu einer Breite von 1900mm gerüstet werden.

DATEN & FAKTEN

- Umwickelgeschwindigkeit bis zu 1,5 m/s
- Umwickeln bis zu 1650 mm Breite, Abstechen bis zu 1900 mm Breite
- Steuerung über ConvertPlus2 Software inkl. Barcode-Labels für Kunden- und Lagerrollen
- hohe Präzision beim Umwickeln von <1 mm/m
- perfekte Ergonomie durch einstellbare Schwenkwelle
- leichtgängige Abstecheinheit mit doppelter Digitalanzeige



UA1650 ADWS PRÄZISIONS- KONVERTIERUNGSZENTRUM

Die UA1650 ADWS ist die präziseste und umfassendste Konvertierungs-Lösung der NEPATA GmbH und ein weltweit etabliertes System für den Folienhandel und die Folien-, sowie Tape-Herstellung. Neben dem hochpräzisen Umwickeln und automatischen Ablängen unterstützt die UA1650 ADWS auch das genaue Abstechen von vielen folienartigen Medien bis zu einem Rest von 50 mm Breite.

Die durchgehende Schwenkwelle oben kann nahezu kraftfrei und leicht bedient werden, das Ein- und Ausfädeln von leeren Papphülsen bzw. fertig abgestochenen Folienrollen geht binnen Sekunden vonstatten. Durch die einstellbare Endlage der Schwenkwelle, ist ergonomisches Arbeiten auch für kleine Mitarbeiter gewährleistet. Eine automatische pneumatische Kupplung sort für vibrationsfreies Umwickeln und Abstechen. Die Abstecheinheit verfügt über ein - bei Bedarf feststellbares - mitlaufendes Rollmesser, das auf einem leichtgängigen Axialschlitten montiert ist und mittels zweier Digitalanzeigen für ein Relativ- und

Absolutmaß spielerisch leicht positioniert werden kann. Per Knopfdruck mit der linken Hand wird der Axialschlitten blockiert und die Folienrolle gespannt, mit der rechten Hand kann nun die Folienrolle abgestochen werden. Es können Folienrollen mit einem Durchmesser von bis zu 400 mm auf der Abwicklung gerüstet werden. Maximal 280 mm Durchmesser können auf der oberen Welle aufgewickelt und abgestochen werden. Die maximale Medienbreite beim Umwickeln beträgt 1650 mm, beim Abstechen können Rollen bis zu einer Breite von 1900 mm gerüstet werden.

DATEN & FAKTEN

- Pneumatische Wellenkupplung zum vibrationsfreien Umwickeln & Abstechen
- Minimale Abstechbreite am linken Folienende nur 50 mm





1900 ADW / 1900 ADWS

TECHNISCHE DATEN 1900 ADW / 1900 ADWS



Max. Medienbreite.....	1900 mm
Max. Abstechdurchmesser	280 mm
Hülsendurchmesser.....	3" (2" optional)
Minimale Abstechbreite links	200 mm (UA1900 ADW)
.....	50 mm (UA1900 ADWS)
Genauigkeit beim Ablängen	<1 mm/m*
Max. Rollengewicht.....	50 kg
Stromversorgung	AC voltage 230 V / 50 Hz - 60 Hz
Leistungsaufnahme	1500 W
Arbeitsumgebung	+ 5°C to + 35°C
Abmessungen (H x T x B).....	1468 mm x 535 mm x 3145 mm
Gewicht	600 kg

*Abhängig vom verwendeten Material.
Wir informieren Sie gerne.

1900 ADW ABSTECHMASCHINE

- PRÄZISE ABLÄNGEN BIS 1900 MM BREITE

Die professionelle Abstechmaschine 1900 ADW wurde zum schnellen und präzisen Abstechen verschiedenster Medien entwickelt. Hauptaugenmerk wurde dabei auf hervorragende Schnittkanten bei Selbstklebefolien, Digitaldruckmedien, Flockfolien, Flexfolien und ähnlichen Materialien gelegt.

Die durchgehende Schwenkwelle kann nahezu kraftfrei und leicht bedient werden, das Ein- und Ausfädeln von leeren Papphülsen bzw. fertig abgestochenen Folienrollen geht binnen Sekunden vonstatten. Durch die einstellbare Endlage der Schwenkwelle, ist ergonomisches Arbeiten auch für kleine Mitarbeiter gewährleistet. Die 1900 ADW verfügt über ein - bei Bedarf feststellbares - mitlaufendes Rollmesser, das auf einem leichtgängigen Axialschlitten montiert ist und mittels zweier Digitalanzeigen für ein Relativ- und Absolutmaß spielerisch leicht positioniert werden kann. Per Knopfdruck mit der linken Hand wird der Axialschlitten blockiert und die Folienrolle gespannt, mit der rechten Hand kann nun die Folienrolle abgestochen werden.

Das Spannen der Abstechwelle erfolgt automatisch durch Druckluft. Je nach gewünschter Arbeitsweise stehen verschiedene Abstech-Modi zur Verfügung - bspw. kann das Messer dauerhaft axial blockiert werden, während die Folienrollen getauscht werden können, oder aber die Folie bleibt gespannt, während das Messer neu positioniert werden kann.

Es können Folienrollen mit einem Durchmesser von bis zu 280mm abgestochen werden. Die 1900 ADW kann Rollen bis zu 1900mm Breite verarbeiten. Die Maschine wird über den internen Controller gesteuert und kann durch die umfangreiche ConvertPlus2 Software ergänzt werden.

DATEN & FAKTEN

- Abstechen bis zu 1900 mm Breite
- Steuerung über ConvertPlus2 Software inkl. Barcode-Labels
- hohe Präzision beim Umwickeln von <1 mm/m
- perfekte Ergonomie durch einstellbare Schwenkwelle
- Automatische Spannrolle
- leichtgängige Abstecheinheit mit doppelter Digitalanzeige



1900 ADWS ABSTECHMASCHINE

Die professionelle Abstechmaschine 1900 ADWS wurde zum schnellen und präzisen Abstechen verschiedenster Medien entwickelt. Hauptaugenmerk wurde dabei auf hervorragende Schnittkanten bei Selbstklebefolien, Digitaldruckmedien, Flockfolien, Flexfolien und ähnlichen Materialien gelegt. Diese können bis zu einer minimalen Breite am linken Folienende von 50mm abgestochen werden.

Die durchgehende Schwenkwelle kann nahezu kraftfrei und leicht bedient werden, das Ein- und Ausfädeln von leeren Papphülsen bzw. fertig abgestochenen Folienrollen geht binnen Sekunden vonstatten. Durch die einstellbare Endlage der Schwenkwelle, ist ergonomisches Arbeiten auch für kleine Mitarbeiter gewährleistet. Eine automatische pneumatische Kupplung sorgt für vibrationsfreies Umwickeln und Abstechen. Die 1900 ADWS verfügt über ein - bei Bedarf feststellbares - mitlaufendes Rollmesser, das auf einem leichtgängigen Axialschlitten montiert ist und mittels zweier Digitalanzeigen für ein Relativ- und Absolutmaß spielerisch leicht positioniert werden kann. Per Knopfdruck mit der linken Hand wird der Axialschlitten blockiert und die Folienrolle gespannt, mit der rechten Hand kann nun die Folienrolle abgestochen werden. Das Spannen der Abstechwelle erfolgt automatisch durch Druckluft. Je nach gewünschter Arbeitsweise stehen verschiedene Abstech-Modi zur Verfügung - bspw. kann das Messer dauerhaft axial blockiert werden, während die Folienrollen getauscht werden können, oder aber die Folie bleibt gespannt, während das Messer neu positioniert werden kann.

Es können Folienrollen mit einem Durchmesser von bis zu 280mm abgestochen werden. Die 1900 ADWS kann Rollen bis zu 1900mm Breite verarbeiten. Die Maschine wird über den internen Controller gesteuert und kann durch die umfangreiche ConvertPlus2 Software ergänzt werden.

DATEN & FAKTEN

- Pneumatische Wellenkupplung zum vibrationsfreien Umwickeln & Abstechen
- Minimale Abstechbreite am linken Folienende nur 50 mm



PROFITIEREN SIE VON DEN VORTEILEN UNSERER MASCHINEN

- hocheffizientes Umwickeln, Ablängen und Abstechen von vielen Folienmedien
- Maschinen Made in Germany, Garantie und Service in Deutschland
- Maschine patentiert über Europäisches Patent 2426074
- Produktivitätsgewinn von über 40% gegenüber manuellem Zuschnitt
- Präzise Zuschnitte (Abweichung kleiner 1 mm je 1000 mm), daher weniger Verschnitt, weniger Verschwendung, weniger Ausschuss, weniger Kundenreklamationen
- Steuerungssoftware ConvertPlus2 mit Zuschnittoptimierung (Zusammenfassung von gleichen Farben oder Abmessungen)
- Einfachste Bedienung über große Taster und Display bzw. Touch-PC (optional)
- Automatischer Etikettendruck inkl. Barcode für professionelle Lagerverwaltung und Fehlervermeidung beim Versand

KONTAKT

NEPATA GMBH
Hochstatt 6-8
85283 Wolnzach
Germany

Fon: +49 (0) 8442 95840-0
Fax: +49 (0) 8442 95840-30
E-Mail: mail@nepata.com
www.nepata.com

Wir sind Mitglied bei:



Irrtümer und Änderungen vorbehalten.